

KATALOG WYROBÓW 2013-2014



www.diprofil.se

***Maszyny i narzędzia dla producentów form
oraz oprzyrządowania***

SPIS TREŚCI

URZĄDZENIA DI-PRO DO POLEROWANIA / SZLIFOWANIA O NISKIM POZIOMIE DRGAŃ	4
URZĄDZENIA DIPROFIL CLASSIC	7
TULEJE OCHRONNE NA PALCE	11
POLERKI DIPROMINI	12
POLERKI POPRZECZNE DIPROMINI	14
DIPROFIL HFP – MASZYNY POLERSKIE O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	17
KOŃCÓWKI OBROTOWE	18
ŹRÓDŁA NAPĘDU, ZASILACZE I WYPOSAŻENIE	20
ULTRADŹWIĘKOWE URZĄDZENIA DO POLEROWANIA DIPROSONIC DUS-300	23
PILNIKI DIAMENTOWE DIPROFIL DIAMOND	24
PILNIKI DIAMENTOWE DIPRO DIAMOND	29
DIAMENTOWE PAPIERY ŚCIERNE	35
DIAMENTOWE NARZĘDZIA OBROTOWE	36
NARZĘDZIA OBROTOWE CBN	46
ZWIĄZKI DIAMENTOWE	47
NARZĘDZIA DO POLEROWANIA, DOCIERANIA I HONOWANIA	48
KAMIENIE POLERSKIE	55
SUPER KAMIENIE I SZLIFIERKI	59
UCHWYTY NARZĘDZIOWE	61
PILNIKI STALOWE	64
TABELA PORÓWNAWCZA ZIARNISTOŚCI NARZĘDZI DIAMENTOWYCH I CBN	65

W CELU UZYSKANIA INFORMACJI O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH DO RÓŻNYCH MASZYN I JEDNOSTEK
DIPROFIL ZAPRASZAMY DO ODWIEDZENIA STRONY WWW.DIPROFIL.SE

lub zapoznania się z odpowiednią instrukcją obsługi dołączonej do każdego urządzenia.

DIAMANTPRODUKTER AB



Prezentacja firmy

Diprofil / Diamantprodukt AB posiada ponad 60-letnie doświadczenie w produkcji maszyn i oprzyrządowania, z którego korzystają narzędziownie, producenci form wtryskowych i firmy wyspecjalizowane w precyzyjnej obróbce mechanicznej detali. Oferujemy szeroką gamę produktów do szlifowania, polerowania i aplikacji wykańczających, obejmującą maszyny do polerowania/szlifowania, narzędzia diamentowe oraz CBN, narzędzia do docierania i dogładzania, kamienie polerskie itp.

Nasz wydział narzędzi diamentowych stale podążający za trendami rynkowymi i nowinkami technicznymi oferuje narzędzia diamentowe w najróżniejszych kształtach i zróżnicowanej wielkości ziarna w tym pilniki, szpikulce szlifierskie, ściernice, tarcze tnące itp. Oferujemy również zindywidualizowane narzędzia diamentowe i CBN wykonane według specjalnych wymagań Klienta.

Dane teleadresowe:

Diamantprodukt AB	Sprzedaż:	Zamówienia i wysyłki:
Box 8093 SE-163 08, Spånga SZWECJA Adres dla dostaw/ odwiedzających: Bromstensvägen 172 SE-163 55 Spånga Telefon: +46- (0) 8-546 509 60 Fax: +46- (0) 8-546 509 61 E-mail: info@diprofil.se sales@diprofil.se Web: www.diprofil.se	Göran Wahlund E-mail: goran.wahlund @ diprofil.se Telefon: +46- (0) 8-546 509 08 Mikael Skoglund E-mail: mikael.skoglund @ diprofil.se Telefon: +46- (0) 8-546 509 28	E-mail: order@diprofil.se Telefon: +46- (0) 8-546 509 62 Fax: +46- (0) 8-546 509 63

URZĄDZENIA DI-PRO DO POLEROWANIA / SZLIFOWANIA O NISKIM POZIOMIE DRGAŃ

Maksymalna wydajność – minimalne wibracje



Flagowym reprezentantem wyrobów Diprofil jest rodzina Di-Pro® - grupa urządzeń wytyczająca nowe standardy maszyn służących do obróbki polerskiej/szlifierskiej, kładąca większy nacisk na komfort pracy operatora. Niski poziom wibracji znacznie zmniejsza ryzyko wystąpienia „zespołu drgań dłoń-przedramienia” (HAVS) – bez pogarszania wydajności pracy.

Niebezpieczeństwa związane z drganiami przenoszonymi na dłoń-przedramię (HAV) zostały w ostatnich latach uznane za jedno z głównych zagrożeń zawodowych w branży. Mając to na uwadze firma Diprofil opracowała wysoko-wydajne urządzenie z obniżonym poziomem wibracji, która jednocześnie zapewnia stały wysoki standard, typowy dla urządzeń Diprofil z rodziny Classic.

Obsługując urządzenie zgodnie z instrukcją obsługi, operator może być pewien, że użytkowanie urządzenia w ciągu 8-godzinnego dnia pracy wiąże się z minimalnym ryzykiem powstania urazów związanych z przenoszeniem drgań.

Aby osiągnąć jak niski poziom drgań, jak to możliwe, rodzina urządzeń Di-Pro® została zoptymalizowana w odniesieniu do narzędzi w określonych przedziałach wagowych. Wiedza ta jest oparta na wieloletnim doświadczeniu firmy Diprofil w korzystaniu z narzędzi używanych w tego typu maszynach i uzyskiwaniu optymalnej wydajności w stosunku do poziomu drgań.

Urządzenia z rodziny Di-Pro są dostępne z uchwytem narzędzi zarówno o średnicy $\varnothing$ 3,5 jak i $\varnothing$ 6,4 mm oraz złączy dla szerokiej gamy różnorodnych źródeł napędu.

Wszystkie urządzenia Di-Pro dostarczane są w poręcznych skrzynkach narzędziowych wraz z niezbędnymi akcesoriami.

Dla uzyskania najlepszej wydajności w stosunku do poziomu wibracji zalecane są następujące narzędzia:

- Pilniki diamentowe Diprofil typu DLA, DLE, DLF, DLM oraz DBE
- Wybrane narzędzia do docierania Diprofil
- Wybrane narzędzia do polerowania Diprofil
- Narzędzia Di-Pro do nagniatania i polerowania

Grupa urządzeń Di-Pro® dostępna jest z następującymi źródłami napędu:

- Elastyczne połączenie przegubowe (Slip-joint / przegub kulowy)
- Zintegrowany mikro-silnik
- Zintegrowany silnik pneumatyczny

Elastyczne połączenie przegubowe ze złączem ślizgowym



Modele FXB i FXK modele powinny być napędzane silnikiem elektrycznym wiszącym z regulacją prędkości oraz z elastycznym połączeniem przegubowym ze złączem ślizgowym (slip-joint; standard europejski), np. Typ Diprofil DSE-47. Silniki innych producentów mogą być również stosowane.

Dane techniczne:

Prędkość (maksimum): 7.000 obrotów na minutę

Prędkość (zalecana): 5.000 - 7.000 obrotów na minutę (w zależności od masy użytego narzędzia).

Długość skoku: 0 - 6 mm (zalecana 0,5 - 4 mm) UWAGA! Przy skoku o długości powyżej 4 mm zalecana jest maksymalna prędkość 5,000 obr/min.

Waga: **FXB: 740 g FXK: 780 g**

Poziom hałasu: nie przekracza 75 dB (A) przy 7,000 obr/min.

Poziom drgań: nie przekracza $2,5 \text{ m/s}^2$, gdy urządzenie jest eksploatowane zgodnie z instrukcją obsługi. Więcej informacji na temat poziomów drgań podczas korzystania z określonych narzędzi przy różnych prędkościach i długościach skoku, można znaleźć w instrukcji obsługi. Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Uchwyt narzędziowy Symbol elementu

Ø 3,5 mm FXB

Ø 6,4 mm FXK

Elastyczne połączenie przegubowe ze złączem kulowym



Modele FXC i FXS (z otworem w kształcie klucza) i modele FXH (otwór kwadratowy) powinny być napędzane silnikiem elektrycznym wiszącym z regulacją prędkości oraz z elastycznym połączeniem przegubowym ze złączem kulowym (ball-joint; standard amerykański), np. Typ Diprofil DSE-47. Silniki innych producentów mogą być również stosowane.

Dane techniczne:

Prędkość (maksimum): 7.000 obrotów na minutę

Prędkość (zalecana): 5.000 - 7.000 obrotów na minutę (w zależności od masy użytego narzędzia).

Długość skoku: 0 - 6 mm (zalecana 0,5 - 4 mm) UWAGA! Przy skoku o długości powyżej 4 mm zalecana jest maksymalna prędkość 5,000 obr/min.

Waga: **FXC: 750 g FXS+FXH: 790 g**

Poziom hałasu: nie przekracza 75 dB (A) przy 7,000 obr/min.

Poziom drgań: nie przekracza $2,5 \text{ m/s}^2$, gdy urządzenie jest eksploatowane zgodnie z instrukcją obsługi. Więcej informacji na temat poziomów drgań podczas korzystania z określonych narzędzi przy różnych prędkościach i długościach skoku, można znaleźć w instrukcji obsługi. Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Złącze Uchwyt narzędziowy Symbol elementu

Otwór kluczowy Ø 3,5 mm FXC

Otwór kluczowy Ø 6,4 mm FXS

Otwór kwadratowy Ø 6,4 mm FXH

Dowiedz się więcej na temat zalet i możliwości wynikających z wykorzystania nisko-wibracyjnych urządzeń do polerowania i szlifowania oraz tulei ochronnych Diprofil.



Odwiedź stronę www.diprofil.se lub zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film promocyjny DI-PRO.

Urządzenie z napędem pneumatycznym



Modele FXD i FXL mają wbudowany silnik pneumatyczny i powinny być zasilane w skompresowane i smarowane mgłą olejową powietrze. UWAGA! Wbudowany silnik pneumatyczny może ulec uszkodzeniu, jeżeli jest napędzany niesmarowanym powietrzem. Połączenie: szybkozłączce Diprofil HSL-M oraz urządzenie MFB do smarowania mgiełką olejową powinny być używane do podłączania do systemu sprężonego powietrza. UWAGA! Chroń wlot powietrza przed kurzem i brudem, kiedy nie jest używany.

Dane techniczne:

Prędkość (maksimum): 7.000 obrotów na minutę
Prędkość (zalecana): 5.000 - 7.000 obr/ min (w zależności od masy użytego narzędzia).
Długość skoku: 0 - 6 mm (zalecana 0,5 - 4 mm) UWAGA! Przy skoku o długości powyżej 4 mm zalecana jest maksymalna prędkość 5.000 obr/min.
Waga: **FXD:** 880 g **FXL:** 920 g
Zużycie oleju: minimum 30 mm³/ min. przy maksymalnej prędkości (około 2 kropli/min.)
Ciśnienie powietrza: 4 bar (57psi)
Zużycie powietrza: ok. 60 l /min przy 7.000 obr/min.
Poziom hałasu: nie przekracza 75 dB (A) przy 7.000 obr/min.
Poziom drgań: nie przekracza 2,5 m / s², gdy urządzenie jest eksploatowane zgodnie z instrukcją obsługi. Więcej informacji na temat poziomów drgań podczas korzystania z określonych narzędzi przy różnych prędkościach i długościach skoku, można znaleźć w instrukcji obsługi. Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Uchwyt narzędziowy Symbol elementu

Ø 3,5 mm FXD
Ø 6,4 mm FXL

Urządzenie ze zintegrowanym mikrosilnikiem (złącze Diprofil)



Modele FXP i FXM mają wbudowany mikrosilnik, który jest podłączony do i kontrolowany przez DIPROFIL DPU-3, TPU-20 lub odpowiadające im jednostki napędowe.

Dane techniczne:

Prędkość (maksimum): 7.000 obrotów na minutę
Prędkość (zalecana): 5.000-7.000 obr/ min (w zależności od masy użytego narzędzia).
Długość skoku: 0 - 6 mm (zalecana 0,5 - 4 mm) UWAGA! Przy skoku o długości powyżej 4 mm zalecana jest maksymalna prędkość 5.000 obr/min.
Waga: **FXP:** 960 g **FXM:** 980 g
Poziom hałasu: nie przekracza 75 dB (A) przy 7.000 obr/min.
Poziom drgań: nie przekracza 2,5 m/s², gdy urządzenie jest eksploatowane zgodnie z instrukcją obsługi. Więcej informacji na temat poziomów drgań podczas korzystania z określonych narzędzi przy różnych prędkościach i długościach skoku, można znaleźć w instrukcji obsługi. Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Uchwyt narzędziowy Symbol elementu

Ø 3,5 mm FXP
Ø 6,4 mm FXM

Urządzenie ze zintegrowanym mikrosilnikiem (złącze Eneska 3-1)



Modele FXP/EJ i FXM/EJ mają wbudowany mikro-silnik, który jest podłączony do i kontrolowany przez Eneska 3-1 lub odpowiadającą mu jednostkę napędową.

Dane techniczne:

Prędkość (maksimum): 7.000 obrotów na minutę
Prędkość (zalecana): 5.000-7.000 obr/ min (w zależności od masy użytego narzędzia).
Długość skoku: 0 - 6 mm (zalecana 0,5 - 4 mm) UWAGA! Przy skoku o długości powyżej 4 mm zalecana jest maksymalna prędkość 5.000 obr/min.
Waga: **FXP/EJ:** 960 g **FXM/EJ:** 980 g
Poziom hałasu: nie przekracza 75 dB (A) przy 7.000 obr/min.
Poziom drgań: nie przekracza 2,5 m/s², gdy urządzenie jest eksploatowane zgodnie z instrukcją obsługi. Więcej informacji na temat poziomów drgań podczas korzystania z określonych narzędzi przy różnych prędkościach i długościach skoku, można znaleźć w instrukcji obsługi. Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Uchwyt narzędziowy Symbol elementu

Ø 3,5 mm FXP/EJ
Ø 6,4 mm FXM/EJ

URZĄDZENIA DIPROFIL CLASSIC

Oryginalne tłokowe urządzenia do polerowania/pilnikarki



Oryginalne tłokowe urządzenia do polerowania/pilnikarki przeznaczone są do efektywnego wykonywania polerowania oraz operacji wykańczających i stanowią najlepszy wybór dla narzędziowni oraz producentów form odlewniczych od ponad 50 lat. Urządzenia z rodziny Classic o szerokiej gamie narzędzi i akcesoriów, zostały opracowane na podstawie pogłębionych studiów ręcznej obróbki mechanicznej i operacji wykańczających. Ułatwiają one szlifowanie, docieranie, dogładzenie, polerowanie, itp. i mają stać się ważną pomocą w codziennej pracy producentów form, podczas operacji drążenia wgłębnego, produkcji narzędzi i innych drobnych prac z zakresu mechanicznej obróbki precyzyjnej.

Klasyczne urządzenia są dostępne zarówno z uchwytami narzędzi o średnicy $\varnothing$ 3,5 lub $\varnothing$ 6,4 mm jak i złączami dostosowanymi do szerokiej gamy różnorodnych źródeł napędu.

Wszystkie urządzenia z rodziny Classic dostarczane są w poręcznych skrzynkach narzędziowych z niezbędnymi akcesoriami.

Air Drive/ Napęd Pneumatyczny



Pneumatyczna pilnikarka Diprofil, posiada specjalnie zaprojektowany pneumatyczny silnik promieniowy z wbudowanym regulatorem prędkości.

Urządzenie jest dostępne z uchwytem narzędzia $\varnothing$ 3,5 mm (**FPD/R**) lub z uchwytem narzędzia $\varnothing$ 6,4 mm (**FPL/R**).

Silniki pneumatyczne są produkowane z bardzo dużą dokładnością i wymagają zasilania smarowanym i filtrowanym powietrzem (5 μ), co zapewnia im bezawaryjną pracę i żywotność. Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne

Długość skoku:	0-6 mm (zalecane 0,5-3mm)
Prędkość:	max 8,000 rpm (zalecane: 5,000 - 7,000 rpm)
Waga:	750 - 780 g
Zużycie oleju:	minimum 30 mm ³ /min. przy maksymalnej prędkości (około 2 kropli /min.)

Ciśnienie powietrza:	FPD/R: 4 bar (57psi) FPL/R: 4 bar (57psi)
----------------------	---

Zużycie powietrza:	FPD/R: Ok. 65 l / min przy 8,000 obr FPL/R: Ok. 60 l / min przy 7,000 rpm
--------------------	---

Poziom hałas:	<70 dB (A) przy 7,000 rpm
---------------	---------------------------

Wibracje:	ze standardowym uchwytem narzędzia ($\varnothing$ 3,5 mm) 3-10 m/s ² z ciężkim uchwytem narzędzia ($\varnothing$ 6,4 mm) 4-12 m/s ²
-----------	--

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
$\varnothing$ 3,5 mm	FPD/R
$\varnothing$ 6,4 mm	FPL/R

Napęd elastyczny – połączenie suwliwe



Oryginalna pilnikarka Diprofil o elastycznym napędzie jest dostępna w wersji z połączeniem suwliwym (Slip Joint). Urządzenia mogą być używane z dwoma różnymi typami oprawek; standardową $\varnothing$ 3,5 mm (**FPB/R**) lub heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm (**FPK/R**). Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne

Długość skoku:	0-6 mm (zalecane 0,5-3mm)
Prędkość:	max 8,000 rpm (zalecane: 5,000 - 7,000 rpm)
Waga:	585 - 615 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 7,000 rpm
Wibracje:	przy standardowym uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 3,5 mm) 3-10 m/s ² przy ciężkim uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 6,4 mm) 4-12 m/s ² .

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
$\varnothing$ 3,5 mm	FPB/R
$\varnothing$ 6,4 mm	FPK/R

Napęd elastyczny – połączenie z przegubem kulowym



Oryginalna pilnikarka Diprofil o elastycznym napędzie jest dostępna w wersji z połączeniem o przegubie kulowym (model amerykański, rękaw łączący, otwór w kształcie klucza (**FPC/R** i **FPS/R**) lub otwór kwadratowy (**FPH/R**).

FPC/R jest dostępny z oprawką standardową $\varnothing$ 3,5 mm, a (**FPS/R**) jest dostępny z oprawką heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm.

FPH/R jest dostępny z oprawką heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm.

Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne są takie same jak dla **FPB/R** i **FPK/R**.

Typ złącza	Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
otwór w kształcie klucza	$\varnothing$ 3,5 mm	FPC/R
otwór w kształcie klucza	$\varnothing$ 6,4 mm	FPS/R
otwór kwadratowy	$\varnothing$ 6,4 mm	FPH/R

W CELU UZYSKANIA INFORMACJI O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH DO
RÓŻNYCH MASZYN I JEDNOSTEK DIPROFIL ZAPRASZAMY DO
ODWIEDZENIA STRONY

WWW.DIPROFIL.SE

lub zapoznania się z odpowiednią instrukcją obsługi dołączonej do
każdego urządzenia.



Napęd typu mikro – zintegrowany mikrosilnik



Oryginalna pilnikarka Diprofil, której źródłem napędu jest mikrosilnik jest dostępna z dwoma różnymi typami oprawek; standardową $\varnothing$ 3,5 mm (**FPP/R**) lub heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm (**FPM/R**).

Posiadają one wbudowany mikro-silnik, który jest podłączony do i kontrolowany przez DIPROFIL DPU-3, TPU-20 lub inne odpowiadające im jednostki napędowe.

Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne

Długość skoku:	0-6 mm (zalecane 0,5-3mm)
Prędkość:	max 8,000 rpm (7.000 rpm przy 32V) zalecane: 5,000 - 7,000 rpm
Waga:	800 - 830 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 7,000 rpm
Wibracje:	przy standardowym uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 3,5 mm) 3-10 m/s ² przy ciężkim uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 6,4 mm) 4-12 m/s ² .

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Typ złącza	Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
Diprofil	$\varnothing$ 3,5 mm	FPP/R
Diprofil	$\varnothing$ 6,4 mm	FPM/R
Eneska	$\varnothing$ 3,5 mm	FPP/ERJ
Eneska	$\varnothing$ 6,4 mm	FPM/ERJ

Napęd typu mikro, złącze – NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 oraz ENESKA 3-2



Oryginalna pilnikarka Diprofil dla złączy NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 i ENESKA 3-2 jest dostępna z dwoma różnymi typami oprawek; standardową $\varnothing$ 3,5 mm (**FPV/NR**) lub heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm (**FPT/NR**).

Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne

Długość skoku:	0-6 mm (zalecane 0,5-3mm)
Prędkość:	max 8,000 rpm, zalecana: 5,000 - 7,000 rpm
Waga:	0,8 kg
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 7,000 rpm
Wibracje:	przy standardowym uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 3,5 mm) 3-10 m/s ² przy ciężkim uchwycie narzędzia ($\varnothing$ 6,4 mm) 4-12 m/s ² .

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
$\varnothing$ 3,5 mm	FPV/NR
$\varnothing$ 6,4 mm	FPT/NR

Napęd typu mikro, złącze – NSK (Expert) & ENESKA 4-1 oraz ENESKA 3-2



Oryginalna pilnikarka Diprofil dla złączy NSK (Expert)/ENESKA 4-1 jest dostępna z dwoma różnymi typami oprawek; standardową $\varnothing$ 3,5 mm (**FPV/ER**) lub heavy duty $\varnothing$ 6,4 mm (**FPT/ER**).

Dla poprawy komfortu, każdy model jest wyposażony w ergonomiczną tuleję gumową.

Dane techniczne takie same jak wyżej.

Uchwyt narzędziowy	Symbol elementu
$\varnothing$ 3,5 mm	FPV/ER
$\varnothing$ 6,4 mm	FPT/ER

Zestawy urządzeń **Di-PRO** - NOWOŚĆ 2013

Dobór pilników/ urządzeń do polerowania firmy DIPROFIL jest obecnie możliwy w zestawach wraz z odpowiednimi jednostkami napędowymi – ich opis znajduje się poniżej:

Di-PRO ZESTAW DUŻY

Największy i najbardziej wszechstronny zestaw składający się z urządzenia o niskich wibracjach Di-Pro z oprawkami narzędzi o wielkości zarówno 3,5 mm, jak i 6,4 mm, zasilaczem typu Twin TPU-20 i bezszczotkowym uchwytem obrotowym typu C-HPM-BL2.

Specyfikacja	Nr poz.
Urządzenie Di-Pro typu FXP z uchwytem narzędzia 3,5 mm, zasilaczem TPU-20-220V i bezszczotkowym uchwytem obrotowym typu C-HPM-BL2.	FXP-SET-L
Urządzenie Di-Pro typu FXM z uchwytem narzędzia 6,4 mm, zasilaczem TPU-20-220V i bezszczotkowym uchwytem obrotowym typu C-HPM-BL2.	FXM-SET-L

either 3.5 mm
or 6.4 mm type C-HPM-BL2.



Di-PRO ZESTAW ŚREDNI

Taki sam jak zestaw Di-Pro duży lecz bez uchwyty obrotowego.

Specyfikacja	Nr poz.
Urządzenie Di-Pro typu FXP z uchwytem narzędzia 3,5 mm i zasilaczem TPU-20-220V.	FXP-SET-M
Urządzenie Di-Pro typu FXM z uchwytem narzędzia 6,4 mm i zasilaczem TPU-20-220V.	FXM-SET-M



Di-PRO ZESTAW MAŁY

Podstawowy zestaw składający się z urządzenia o niskich wibracjach Di-Pro z oprawkami narzędzi o wielkości zarówno 3,5 mm, jak i 6,4 mm oraz niewielkiego zasilacza typu DPU-3.

Specyfikacja	Nr poz.
Urządzenie Di-Pro typu FXP z uchwytem narzędzia 3,5 mm i zasilaczem typu DPU-3	FXP-SET-S
Urządzenie Di-Pro typu FXM z uchwytem narzędzia 6,4 mm i zasilaczem typu DPU-3	FXM-SET-S



TULEJE OCHRONNE NA PALCE DIPROFIL

Aby jeszcze bardziej podkreślić znaczenie, jakie przypisujemy redukcji potencjalnie szkodliwych wibracji wprowadziliśmy nową tuleję ochronną Diprofil na palce.

Potwierdzono, że w rzeczywistości coraz bardziej powszechne wśród operatorów są urazy rąk wywoływane z drganiami związanymi z prowadzeniem narzędzia, niż urazy dłoni podtrzymującej urządzenie. Mając to na uwadze stworzyliśmy tuleję ochronną Diprofil na palce. Tuleja ochronna poprawi prowadzenie narzędzia, ponieważ nie ma już potrzeby prowadzenia palcami ruchomych narzędzi i/lub części urządzenia.

Tuleja ochronna na palce jest kompatybilna zarówno z modelami pilników typu Classic jak i modelami o niskiej wibracji typu Di-Pro i występuje z prętem przedłużającym dla dłuższych narzędzi w dwóch różnych wersjach, w zależności od rozmiaru oryginalnego uchwytu narzędziowego (Ø 3,5 lub 6,4 mm).

Więcej informacji na temat poszczególnych pozycji można znaleźć w informacji technicznej poniżej.

Stary (zły) sposób...



Nowy (prawidłowy) sposób!



Dwa różne modele, dostępne dla uchwytu narzędziowego Ø 3,5 lub 6,4 mm, przedstawiono poniżej:

PFS-3,5 Kompatybilny zarówno z wersją pilników Classic jak i wersją o niskiej wibracji Di-Pro wyposażonych w uchwyt narzędziowy 3,5 mm.

PFS-6,4 Kompatybilny zarówno z wersją pilników Classic jak i wersją o niskiej wibracji Di-Pro wyposażonych w uchwyt narzędziowy 6,4 mm.

Obie wersje dostępne w poręcznym opakowaniu, z niezbędnymi narzędziami i instrukcjami, w jaki sposób podłączyć je do urządzenia.

Tuleja ochronna na palce do uchwytu narzędziowego Ø 3,5 mm

Ø zewnętrzna: 23 mm

Długość (bez pręta przedłużającego): 34 mm

Długość (z prętem przedłużającym): 91 mm

Maksymalny chwyt narzędzia Ø: 3,5 mm

Waga (bez pręta przedłużającego): 33 g

Ciężar (z prętem przedłużającym): 50 g

Numer artykułu PFS-3,5 (w tym przedłużacz FSH-3)

PFS-3,5-LE (bez przedłużacza FSH-3)

FSH-3 (przedłużacz)



Tuleja ochronna na palce do uchwytu narzędziowego Ø 6,4 mm

Ø zewnętrzna: 26 mm

Długość (bez pręta przedłużającego): 48 mm

Długość (z prętem przedłużającym): 105 mm

Maksymalny chwyt narzędzia Ø: 6,4 mm

Waga (bez pręta przedłużającego): 49 g

Ciężar (z prętem przedłużającym): 66 g

Numer artykułu PFS-6,4 (w tym przedłużacz FSH-3)

PFS-6,4-LE (bez przedłużacza FSH-3)

FSH-3 (przedłużacz)



DIPROMINI

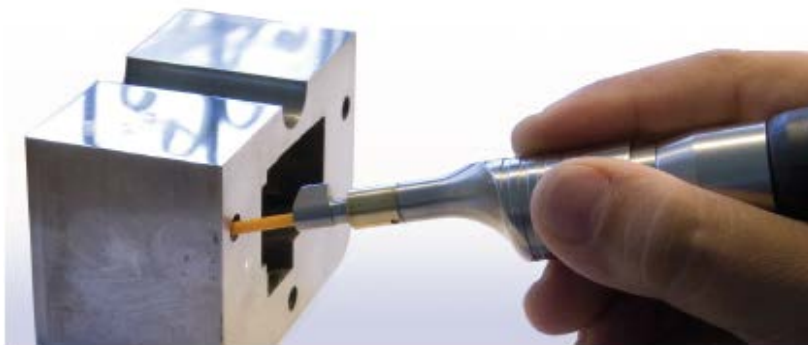
POLEROWARKI/ PILNIKARKI DIPROFIL MINI

Typoszeręg DIPROMINI jest naturalnym wyborem w przypadku pracy w pomieszczeniach wąskich i ograniczonych. Ich mały i poręczny rozmiar sprawia, iż sprawdzają się one doskonale podczas polerowania i wykańczania aplikacji na powierzchniach małych i trudno dostępnych. Korzystanie z typoszeręgu Dipromini daje pełną kontrolę nawet podczas obróbki w ograniczonej przestrzeni delikatnych detali.

Urządzenia Dipromini są dostępne z długością skoku 0,5, 1,0 lub 1,5 mm, oraz złączami dla wielu źródeł napędu.

Dla uzyskania najniższych poziomów wibracji zalecamy użycie lekkich narzędzi i opravek takich jak THFS-1 oraz THPS-3 (strona 62).

Wszystkie urządzenia Dipromini są dostarczane w poręcznym pudełku narzędziowym wraz z niezbędnymi akcesoriami.



Napęd elastyczny – złącze ślizgowe (Slip Joint)

Polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini z napędem elastycznym jest dostępna ze złączem ślizgowym (Slip Joint). Istnieją trzy podstawowe modele ze skokiem 0,5 mm (**FMR/S5**), 1,0 mm (**FMR/S10**) lub 1,5 mm (**FMR/S15**).

Dane techniczne

Uchwyt narzędzia:	max Ø 3,6 mm
Długość skoku:	0,5, 1,0 lub 1,5 mm
Prędkość:	max 12,000 rpm zalecane: 5,000 - 11,000 rpm
Wymiary:	Ø 24 mm
Waga:	około. 120 g
Poziom hałas:	<70 dB (A) przy 9,000 rpm
Wibracje:	skok 0,5 mm: <2,5 m / s ² , skok 1,0 mm: 1,5 - 3 m / s ² , skok 1,5 mm: 1,5 - 4 m / s ²

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/S5
1,0 mm	FMR/S10
1,5 mm	FMR/S15



Napęd elastyczny – złącze kulowe (Ball Joint)

Polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini z napędem elastycznym jest dostępna ze złączem kulowym (Ball Joint).

Istnieją trzy podstawowe modele ze skokiem 0,5 mm (**FMR/B5**), 1,0 mm (**FMR/B10**) lub 1,5 mm (**FMR/B15**). Dane techniczne jak wyżej.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/B5
1,0 mm	FMR/B10
1,5 mm	FMR/B15



Mikrosilnik – złącze Gasswein, Argofile & Uhandy

Pilnikarka Diprofil Mini ze złączem Gasswein, Argofile & Uhandy może być dostarczona w trzech wersjach; ze skokiem 0,5 mm (**FMR/G5**), 1,0 mm (**FMR/G10**) lub 1,5 mm (**FMR/G15**). Dane techniczne jak wyżej.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/G5
1,0 mm	FMR/G10
1,5 mm	FMR/G15



Napęd typu mikro, złącze – NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 oraz ENESKA 3-2



Pilnikarka Dipromini dla złączy NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 i ENESKA 3-2 jest dostępna z trzema różnymi długościami skoku: 0,5 mm (FMR/N5); 1,0 mm (FMR/N10) lub 1,5 mm (FMR/N15).

Dane techniczne

Uchwyt narzędziowy:	max Ø 3,6 mm
Długość skoku:	0,5; 1,0 lub 1,5 mm
Prędkość:	max 12.000 rpm, zalecana: 5,000 – 11,000 rpm
Średnica:	Ø 24 mm
Waga:	około 120 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 9,000 rpm
Wibracje:	skok 0,5 mm: <2,5 m/s ² skok 1,0 mm: 1,5 - 3 m/s ² skok 1,5 mm: 1,5 - 4 m/s ²

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/G5
1,0 mm	FMR/G10
1,5 mm	FMR/G15

Napęd typu mikro, złącze – NSK (Expert) oraz ENESKA 4-1



Pilnikarka Dipromini dla złączy NSK oraz ENESKA 4-1 jest dostępna z trzema różnymi długościami skoku: 0,5 mm (FMR/E5); 1,0 mm (FMR/E10) lub 1,5 mm (FMR/E15).

Dane techniczne

Uchwyt narzędziowy:	max Ø 3,6 mm
Długość skoku:	0,5; 1,0 lub 1,5 mm
Prędkość:	max 12.000 rpm, zalecana: 5,000 – 11,000 rpm
Średnica:	Ø 24 mm
Waga:	około 120 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 9,000 rpm
Wibracje:	skok 0,5 mm: <2,5 m/s ² skok 1,0 mm: 1,5 - 3 m/s ² skok 1,5 mm: 1,5 - 4 m/s ²

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/E5
1,0 mm	FMR/E10
1,5 mm	FMR/E15

Napęd typu mikro, złącze – silnik Diprofil HPM-B1



Polerowarka/ pilnikarka Dipromini ze złączem dla silnika Diprofil typu HPM-B1, połączonego i kontrolowanego przez zasilacz DIPROFIL DPU-3, TPU-20 lub inny o odpowiednim typie. Jest dostępna z trzema różnymi długościami skoku: 0,5 mm (FMR/D5); 1,0 mm (FMR/D10) lub 1,5 mm (FMR/D15).

Dane techniczne

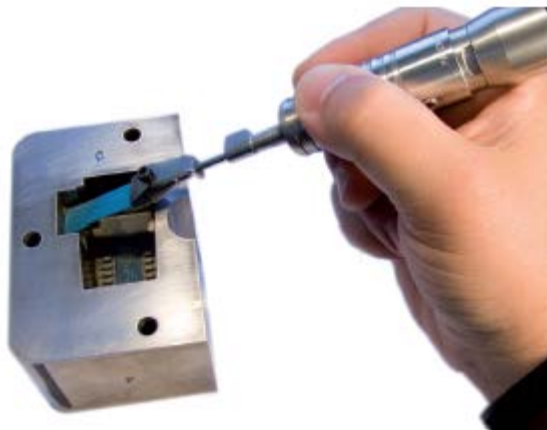
Uchwyt narzędziowy:	max Ø 3,6 mm
Długość skoku:	0,5; 1,0 lub 1,5 mm
Prędkość:	max 12.000 rpm, zalecana: 5,000 – 11,000 rpm
Średnica:	Ø 24 mm
Waga:	około 120 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 9,000 rpm
Wibracje:	skok 0,5 mm: <2,5 m/s ² skok 1,0 mm: 1,5 - 3 m/s ² skok 1,5 mm: 1,5 - 4 m/s ²

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8. Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Długość skoku	Symbol elementu
0,5 mm	FMR/D5
1,0 mm	FMR/D10
1,5 mm	FMR/D15

DIPROMINI TRANSVERSE

POPRZECZNA MINI-POLEROWARKA/ PILNIKARKA DIPROFIL TRANSVERSE



Dipromini Transverse z jej ruchem poprzecznym sprawdza się idealnie podczas pracy na trudnych powierzchniach, takich jak wąskie ramiona i żebra. Ruch boczny umożliwia wypolerowanie dolnej powierzchni wnek bez uszkodzania ścianek bocznych. Zmienny skok w zakresie 0-4 mm jest łatwy do zmiany przy użyciu klucza sześciokątnego. Niewielkie i poręczne rozmiary poprawiają kontrolę oraz efektywność prac polerskich i wykończeniowych. Dla uzyskiwania najniższych możliwych poziomów wibracji zalecamy użycie lekkich narzędzi oraz uchwytów takich jak THFS-1 oraz THPS-3 (strona 62). Wszystkie urządzenia Dipromini dostarczane są w poręcznych skrzynkach narzędziowych z niezbędnymi akcesoriami.

Napęd elastyczny – złącze ślizgowe (Slip Joint)



Poprzeczna polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini z napędem elastycznym jest dostępna ze złączem ślizgowym (FMV/S).

Dane techniczne

Uchwyt narzędzia:	max $\varnothing$ 3,6 mm
Długość skoku:	Skok zmienny 0-4 mm (mierzony 60 mm od obudowy urządzenia)
Prędkość:	max 12,000 rpm (przy długości skoku max 2 mm) zalecane: 5,000 - 11,000 rpm
Wymiary:	$\varnothing$ 24 mm
Waga:	235 g
Poziom hałasu:	<78 dB (A) przy 12,000 rpm
Wibracje:	1,5 - 3 m / s ² ,
Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.	
Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.	

Symbol elementu: FMV/S

Napęd elastyczny – złącze kulowe (Ball Joint)



Poprzeczna polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini z napędem elastycznym jest dostępna ze złączem kulowym (FMV/B). Dane techniczne identyczne jak dla modelu FMV/S.

Symbol elementu: FMV/B

Napęd typu mikro, złącze – NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 oraz ENESKA 3-2

Poprzeczna polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini jest dostępna dla złączy NSK Emax Evolution, ENESKA 3-1 i ENESKA 3-2 (FMV/N).

Dane techniczne

Uchwyt narzędzia: max $\varnothing$ 3,6 mm
Długość skoku: Skok zmienny 0-4 mm (mierzony 60 mm od obudowy urządzenia)
Prędkość: max 12,000 rpm (przy długości skoku max 2 mm)
zalecana: 5,000 - 11,000 rpm

Wymiary: $\varnothing$ 24 mm
Waga: 205 g
Poziom hałas: <78 dB (A) przy 12,000 rpm
Wibracje: 1,5 - 3 m/s²,

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Symbol elementu: FMV/N



Napęd typu mikro, złącze – NSK oraz ENESKA 4-1

Poprzeczna polerowarka/pilnikarka Diprofil Mini jest dostępna dla złączy NSK oraz ENESKA 4 (FMV/E).

Dane techniczne

Uchwyt narzędzia: max $\varnothing$ 3,6 mm
Długość skoku: Skok zmienny 0-4 mm (mierzony 60 mm od obudowy urządzenia)
Prędkość: max 12,000 rpm (przy długości skoku max 2 mm)
zalecana: 5,000 - 11,000 rpm

Wymiary: $\varnothing$ 24 mm
Waga: 210 g
Poziom hałas: <78 dB (A) przy 12,000 rpm
Wibracje: 1,5 - 3 m/s²,

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Symbol elementu: FMV/E

Mikrosilnik – złącze Gasswein, Argofile & Uhandy

Pilnikarka poprzeczna Diprofil Mini jest dostępna ze złączem Gasswein, Argofile & Uhandy. Dane techniczne jak dla FMV/E.

Napęd typu mikro, złącze – silnik Diprofil HPM-B1

Poprzeczna polerowarka/ pilnikarka Dipromini ze złączem dla mikrosilnika Diprofil typu HPM-B1 (FMV/D), podłączonego i kontrolowanego przez zasilacz DIPROFIL DPU-3, TPU-20 lub inny o odpowiednim typie.

Dane techniczne

Uchwyt narzędzia: max $\varnothing$ 3,6 mm
Długość skoku: Skok zmienny 0-4 mm (mierzony 60 mm od obudowy urządzenia)
Prędkość: max 12,000 rpm (przy długości skoku max 2 mm)
zalecana: 5,000 - 11,000 rpm

Wymiary: $\varnothing$ 24 mm
Waga: 195 g
Poziom hałas: <78 dB (A) przy 12,000 rpm
Wibracje: 1,5 - 3 m/s²,

Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.

Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Symbol elementu: FMV/D



Zestawy urządzeń - **NOWOŚĆ 2013**

Dobór pilnikarek/ polerowarek DIPROMINI oraz DIPROMINI TRANSVERSE (poprzecznych) jest obecnie możliwy w zestawach wraz z odpowiednimi mikrosilnikami oraz zasilaczami.

ZESTAW DIPROMINI

Zestaw zawiera polerowarkę/pilnikarkę Dipromini z długością skoku 0,5; 1,0 oraz 1,5 mm, odpowiednio dobrany mikrosilnik typu HBM-B1 oraz zasilacz DPU-3.

Specyfikacja	Nr poz.
Urządzenie Dipromini z długością skoku 0,5 mm, mikrosilnik typu HBM-B1 oraz zasilacz DPU-3.	FMR-SET-5S
Urządzenie Dipromini z długością skoku 1,0 mm, mikrosilnik typu HBM-B1 oraz zasilacz DPU-3.	FMR-SET-10S
Urządzenie Dipromini z długością skoku 1,5 mm, mikrosilnik typu HBM-B1 oraz zasilacz DPU-3.	FMR-SET-15S



ZESTAW DIPROMINI TRANSVERSE (poprzeczny)

Zestaw zawiera poprzeczną polerowarkę/pilnikarkę Dipromini, odpowiednio dobrany mikrosilnik typu HPM-B1 oraz zasilacz DPU-3.

Specyfikacja	Nr poz.
Urządzenie Dipromini Transverse, mikrosilnik typu HPM-B1 oraz zasilacz DPU-3.	FMV-SET-S



ZESTAW ZASILACZ – UCHWYT OBROTOWY

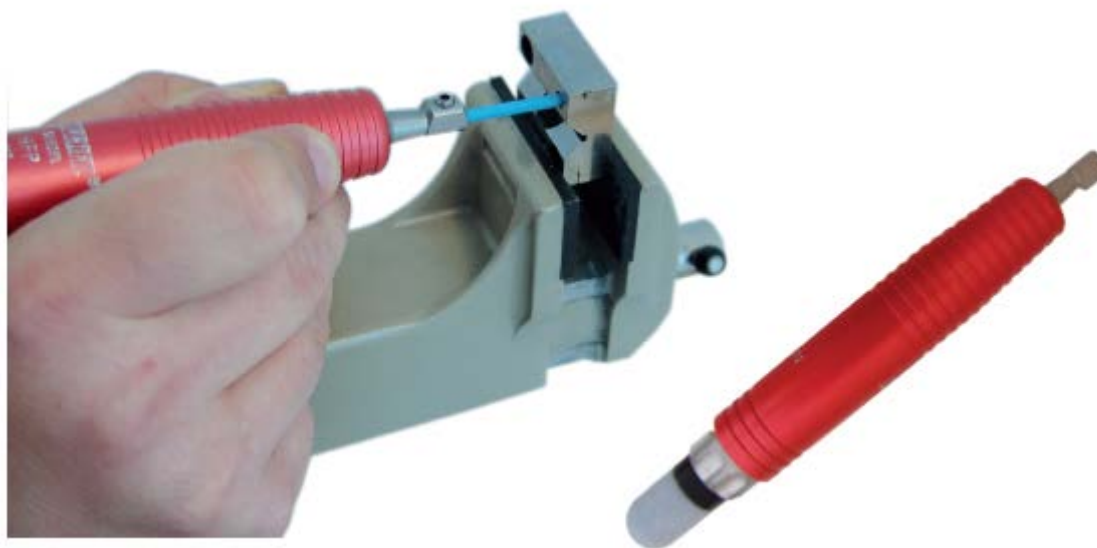
Podstawowy i niedrogi zestaw zawierający zasilacz DPU-3 oraz uchwyt obrotowy typu C-HPM-B1.

Specyfikacja	Nr poz.
zasilacz DPU-3 oraz uchwyt obrotowy typu C-HPM-B1	DPU-SET-S



DIPROFIL HFP

WYSOKOOBROTOWA POLEROWARKA



Urządzenie stanowi zalecaną alternatywę dla ultradźwiękowego wykańczania i polerowania małych powierzchni. Diprofil HFP posiada napęd pneumatyczny air-driven, A jego ruch jest generowany poprzez dwa niesymetryczne ciężarki skonstruowane w sposób pozwalający na uniknięcie drgań w uchwycie.

Silnik pneumatyczny jest wykonany z bardzo dużą precyzją i wymaga smarowanego i filtrowanego powietrza (5μ), co zapewnia mu bezawaryjność pracy i zwiększa żywotność.

Większość standardowych narzędzi polerskich Diprofil jest kompatybilna z HFP: uchwyty narzędziowe, super kamienie, kamienie do polerowania, związki diamentowe, sztyfty mosiężne i drewniane. W celu uzyskania najniższych możliwych poziomów drgań zaleca się stosowanie lekkich narzędzi oraz uchwytów takich jak THFS-1 i THPS-3 (strona 62).

Wszystkie urządzenia Diprofil dostarczane są w poręcznych skrzynkach narzędziowych z niezbędnymi akcesoriami.

Napęd Pneumatyczny /Air Drive



Diprofil HFP jest dostarczany w poręcznym pudełku narzędziowym zawierającym:

- 1 polerowarkę typu HFP
- 1 uchwyt narzędziowy typu FMR /VH
- 2 klucze sześciokątne
- 1,5 m przewodu powietrznego
- 1 rurę łączącą R 1/8 "
- 1 olej smarowy

Dane techniczne

- Napęd: powietrze smarowane 4-6 bar
- Częstotliwość: 20.000 suwów / min.
- Uchwyt narzędzia: $\varnothing$ 3,6 mm
- Skok: 0,25 mm
- Waga: 190 g
- Poziom hałasu: <80 dB (A) przy 20,000 suwów / min.
- Wibracje: <2,5 m / s²
- Częstotliwość drgań przenoszonych na rękę / ramię zgodnie z normą ISO 28927-8.
- Dalsze szczegółowe informacje zawiera wykres oraz odpowiedni dział instrukcji obsługi.

Symbol elementu: HFP

UCHWYTY OBROTOWE

Do efektywnego polerowania i obróbki wykończeniowej



Uchwyty obrotowe do efektywnego polerowania i obróbki wykańczającej przy użyciu narzędzi, takich jak diament oraz szpilki CBN, filc i drewno. Wszystkie uchwyty obrotowe ręczne współpracują z niezbędnymi narzędziami i akcesoriami.

Napęd elastyczny – złącze ślizgowe (Slip Joint)



Prosty uchwyt obrotowy jest dostarczany z tuleją o średnicy $\varnothing$ 2,35 mm (HSE-D2,35) lub $\varnothing$ 3,0 mm (HSE-D3,0).

Dane techniczne

Prędkość:	max 22,000 rpm
Waga:	110 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 15,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Tuleja	Symbol elementu
$\varnothing$ 2,35 mm	HSE/D2,35
$\varnothing$ 3,0 mm	HSE/D3,0

Napęd elastyczny – złącze ślizgowe (Slip Joint)



Rączka zakończona pod kątem prostym z ergonomicznym gumowym uchwytem jest dostarczana z tuleją o średnicy $\varnothing$ 3,0 mm (RSH-3100/R). Opcjonalnie dostępna jest z tuleją $\varnothing$ 2,35 mm.

Dane techniczne

Tuleja:	$\varnothing$ 3,0 mm
Prędkość:	max 18,000 rpm
Waga:	170 g
Wymiary:	L 165 x $\varnothing$ 26 mm (główka $\varnothing$ 17 mm x 27 mm)
Poziom hałasu:	<75 dB (A) przy 18,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Symbol elementu: RSH-3100/R

Napęd elastyczny – złącze ślizgowe (Slip Joint)



Prosta rączka z ergonomicznym gumowym uchwytem zawiera tuleję o średnicy $\varnothing$ 3,0 mm (RSH-20/R). Opcjonalnie dostępna jest z tuleją $\varnothing$ 2,35 mm, $\varnothing$ 6,0 mm lub $\varnothing$ 1/4".

Dane techniczne

Tuleja:	$\varnothing$ 3,0 mm
Prędkość:	max 22,000 rpm
Waga:	160 g
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 15,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Symbol elementu: RSH-20/R

Uchwyt obrotowy – C-HPM-B1



Obrotowy uchwyt ręczny napędzany mikrosilnikiem o wysokiej prędkości obrotowej ze szczotkami węglowymi współpracuje z zasilaczem DPU-3 lub zasilaczem typu Twin TPU-20. Posiada funkcję szybkiej wymiany tulei oraz narzędzia i jest wyposażony w tuleję 3,0 mm. Opcjonalnie dostępna jest tuleja 2,35 mm.

Dane techniczne

Prędkość:	max 38,000 rpm
Zużywana energia:	100 W
Moment obrotowy:	4,0 N cm
Waga:	285 g
Wymiary:	L 159 x $\varnothing$ 29,5 mm
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 38,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Symbol elementu: C-HPM-B1

Bezszcotkowy ręczny uchwyt obrotowy – C-HPM-BL1



Obrotowy uchwyt ręczny napędzany bezszczotkowym mikrosilnikiem współpracuje z zasilaczem typu twin TPU-20. Posiada funkcję szybkiej wymiany tulei oraz narzędzia i jest wyposażony w tuleję 3,0 mm. Opcjonalnie dostępna jest tuleja 2,35 mm.

Dane techniczne

Prędkość:	max 40,000 rpm
Zużywana energia:	230 W
Moment obrotowy:	8,5N cm
Waga:	350 g
Wymiary:	L 159 x Ø 27 mm
Poziom hałas:	<70 dB (A) przy 40,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Symbol elementu: C-HPM-BL1

Bezszcotkowy ręczny uchwyt obrotowy – C-HPM-BL2



Obrotowy uchwyt ręczny napędzany bezszczotkowym mikrosilnikiem o wysokiej prędkości obrotowej współpracuje z zasilaczem typu twin TPU-20. Posiada funkcję szybkiej wymiany tulei oraz narzędzia i jest wyposażony w tuleję 3,0 mm. Opcjonalnie dostępna jest tuleja 2,35 mm.

Dane techniczne

Prędkość:	max 50,000 rpm
Zużywana energia:	230 W
Moment obrotowy:	7,6N cm
Waga:	350 g
Wymiary:	L 159 x Ø 27 mm
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 50,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/s ² ,

Symbol elementu: C-HPM-BL2

ŹRÓDŁA NAPĘDU

ŹRÓDŁA NAPĘDU, ZASILACZE ORAZ AKCESORIA

Zasilacz Diprofil - DPU-3



Ten kompaktowy i ergonomiczny zasilacz przeznaczony jest do współpracy z dedykowanymi uchwytami obrotowymi oraz napędzanymi mikrosilnikami polerowarkami/pilnikarkami Diprofil. Posiada wysoki moment obrotowy. Pozostałe funkcje obejmują bezstopniową regulację prędkości, opcję przełączania przód/tył i automatyczne zabezpieczenie przed przeciążeniem. Dostarczany z przyciskiem nożnym typu DPU-3-FC dla opcjonalnej regulacji prędkości.

Dane techniczne

Wejście:	AC 110/220 V przy 50/60 Hz
Wyjście:	DC 0 - 32 V, 1,2 A
Moc:	maks. 100 W
Waga zasilacza:	1,7 kg
Wymiary zasilacza:	W115 x D147 x H96 mm
Waga kontrolera nożnego:	585 g

Mikrosilnik – HPM-B1



Mikrosilnik DC przystosowany do polerwarek/pilnikarek Diprofil typu FMR/D, FMV/D oraz uchwytów obrotowych typu C-HPM-B1. Współpracuje z zasilaczem typu DPU-3 lub twin TPU-20.

Dane techniczne

Prędkość:	max 38,000 rpm
Zużywana energia:	100 W
Moment obrotowy:	4,0N cm
Waga:	190 g
Wymiary:	L 100 x Ø 29,5 mm
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 38,000 rpm
Wibracje:	< 2,5 m/ s ² ,

Symbol elementu: HPM-B1

Zasilacz Diprofil Twin - TPU-20



Zasilacz typu Twin wyposażony jest w podwójny system kontroli zarówno dla mikrosilników bezszczotkowych i mikrosilników ze szczotkami węglowymi (nie jednocześnie). Regulacja prędkości obrotowej za pomocą pokrętki ręcznej lub załączonego kontrolera nożnego TPU-20-FC. Dostarczany z wyjęciem pod rączkę oraz wygodnym uchwytem magnetycznym narzędzia.

- Cyfrowy wyświetlacz pokazujący prędkość w rpm
- Tryb ustawienia maksymalnego momentu obr.
- Tryb ustawienia maksymalnej prędkości
- Wbudowany uchwyt ułatwiający przenoszenie
- Funkcja wyświetlania kodów błędów
- Sterownik nożny z funkcją stałej prędkości
- System autodiagnostyki

Dane techniczne

Wejście:	AC 200 ~ 240 V przy 50/60 Hz
Wyjście:	DC 0 - 32 V, 1,6 A, BLDC 0 - 32 V, 1,6 A
Moc DC:	maks. 185 W
Moc BLDC:	maks. 245 W
Waga zasilacza:	2,9 kg
Wymiary zasilacza:	szer. 137 x dł. 232 x wys. 180 mm
Waga kontrolera nożnego:	575 g

Bezczotkowe mikrosilniki - HPM-BL1 + HPM-BL2

Bezczotkowe mikrosilniki są używane razem z zasilaczem typu Twin TPU-20.



Dane techniczne:

Prędkość:	maks. 40,000 rpm
Pobór mocy:	maks. 230 W
Moment obrotowy:	8,5N cm
Waga:	255 g
Wymiary:	L100 x Ø27 mm
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 40,000 rpm
Wibracje:	<2,5 m / s ²

Numer artykułu: HPM-B1

Dane techniczne:

Prędkość:	maks. 50,000 rpm
Pobór mocy:	maks. 230 W
Moment obrotowy:	7,6 N cm
Waga:	255 g
Wymiary:	L100 x Ø27 mm
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 50,000 rpm
Wibracje:	<2,5 m / s ²

Numer artykułu: HPM-BL2



Adapter do podłączenia końcówek Urawa, Argofile i Gesswein do mikrosilników Diprofil typu HPM-BL1-i HPM-B1 (przy użyciu silnika prądu stałego typu HPM-B1 jest wymagany specyficzny wał o numerze pozycji D/G-7).

Numer artykułu: D / G

Silnik wiszący z wałkiem giętkim



Wiszący silnik DSE-47 z wałkiem giętkim i kontrolerem nożnym jest naturalnym wyborem źródła zasilania, gdy praca odbywa się przy użyciu polerowarki/pilnikarki napędzanej wałkiem giętkim i obrotowej kątownicy.

Dane techniczne

Wejście:	AC 115/230V
Moc wyjściowa:	150 W
Prędkość:	max 15,000 rpm
Napięcie:	220V
Poziom hałasu:	<70 dB (A) przy 15,000 rpm
Wibracje:	<2,5 m / s ²

Numer artykułu: DSE-47-220V

Wałek giętki



Wałek elastyczny (UKB-3/30T) z połączeniem ślizgowym do silnika DSE-47.
Linka o średnicy $\varnothing$ 5 mm

Numer artykułu: UKB-3/30T

Stojak do podwieszania



Stojak do podwieszania silników (UGC).

Numer artykułu: UGC

Układ smarowania



Pakiet Dipro-fog (MFB) składa się z filtra powietrza, regulatora, manometru i urządzenia smarowania mgiełkowego, wszystko w jednym zestawie z przewodami i olejem Dipro-fog (MFA-K).

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie pierwotne:	16 bar
Max wydajność przy 7 bar:	1200 l / min
Złącze węża:	7 mm
Ciśnienie wtórne:	0,5 - 10 bar

Opis

Dipro-fog
Olej smarowy (0,5 l)

Numer artykułu

MFB
MFA-K



Akcesoria do urządzeń z napędem pneumatycznym



Każda maszyna napędzana powietrzem wymaga szybkozłącza (HSL-M), jak również urządzenia do smarowania mgłowego typu Dipro-fog MFB zapewniającego skuteczne smarowania przez cały czas pracy.

Trójdrożne złącze do węża oraz przewód powietrza są również dostępne.

Opis

Szybkozłącze
Trójdrożne złącze do węża
Przewód powietrza

Numer artykułu

HSL-M
MFA-T2
MFA-S

DIPROSONIC DUS-300

ULTRADŹWIĘKOWY SYSTEM DO WYKAŃCZANIA / POLEROWANIA



Akcesoria (wszystkie ujęte w pakiecie DUS-300)

- Ultradźwiękowa końcówka ręczna do DUS-300 (DUS-300-HP)
- Kabel do końcówki (DUS-5)
- Przewód zasilający - US typ 110V (DUS-6)
- Przewód zasilający - typu europejskiego 220V (DUS-7)
- Włącznik nożny (DUS-300-FS)
- Klucz oczkowy 10/11mm (DUS-8)
- klucz sześciokątny 2,5 mm (DUS-9)
- Stojak końcówki ręcznej (DUS-10)
- Uchwyt narzędzia 1,1 mm (DUS-11)
- Uchwyt narzędzia $\varnothing$ 3 mm (DUS-30)
- Kompletny zestaw narzędzi, więcej informacji poniżej (DUS-300-TK)

DIPROSONIC DUS-300 jest nowym i ulepszonym wykończeniowym system ultradźwiękowym z Diprofil.

Główną zaletą systemu ultradźwiękowego jest jego bardzo krótki skok (10 - 35 μ m) przy bardzo wysokiej częstotliwości (18 - 25 kHz). To sprawia, że urządzenie idealnie nadaje się do pracy w ciasnych i zamkniętych przestrzeniach, takich jak ubytki i szczeliny, gdzie krótki skok stanowi zaletę. Przy wykonywaniu tego rodzaju delikatnych prac, DIPROSONIC zapewnia dokładne wykończenie z szybkim usunięciem materiału w stosunkowo czystym środowisku niewymagającym płynów smarowych itp.

Urządzenie doskonale nadaje się do stosowania razem z wykończeniowymi kamieniami ceramicznymi i pilnikami ze spieku diamentowego, ale możliwe jest również zastosowanie pilników diamentowych powlekanych galwanicznie, o ile trzonu użytego narzędzia będzie tak krótki, jak to tylko możliwe.

Obsługa jest opcjonalna: ręczna lub poprzez załączony kontroler nożny, a urządzenie automatycznie znajduje odpowiednią częstotliwość dla każdego narzędzia.

Dane techniczne

Sterownik

Wejście:	AC 90 - 250 V, 50/60 Hz
Ultrasonic Moc wyjściowa:	36 W
Częstotliwość:	18 - 25 kHz
Skok:	10 - 35 μ m
Wymiary:	144 (szer.) x 195 (głęb.) x 95 (wys.) mm
Waga:	658 g

Numer artykułu: DUS-300

Rękojeść

Długość przewodu:	1500 mm
Wymiary:	$\varnothing$ 30 x 131 mm
Waga:	185 g

Ważne funkcje

- Moc wyjściowa max 36 W
- Dwa poziomy wyjściowe (high / low)
- Możliwość długich okresów pracy
- Automatyczny system sprzężenia zwrotnego
- Mały ciężar, kompaktowe i niewielkie rozmiary

Zestaw pilników i kamieni polerskich, zawierający:

- Kamień 4x1x75 mm, ziarnistość 250.
- Kamień 4x1x75 mm, ziarnistość 400.
- Kamień 4x1x75 mm, ziarnistość 700.
- Kamień 6x1x75 mm, ziarnistość 250.
- Kamień 6x1x75 mm, ziarnistość 400.
- Kamień 6x1x75 mm, ziarnistość 700.
- Pilnik diamentowy 4x1x75 mm, ziarnistość 200.
- Pilnik diamentowy 4x1x75 mm, ziarnistość 400.
- Pilnik diamentowy 6x1x75 mm, ziarnistość 200.
- Pilnik diamentowy 6x1x75 mm, ziarnistość 400.

Osobny numery pozycji:

CFS-41-250
CFS-41-400
CFS-41-700
CFS-61-250
CFS-61-400
CFS-61-700
DLU-645
DLU-646
DLU-710
DLU-711



Numer artykułu: DUS-300-TK

DIAMENTOWE PILNIKI DIPROFIL

ORYGINALNE PRECYZYJNE DIAMENTOWE PILNIKI DIPROFIL



Pilniki diamentowe Diprofil wykonane są ze starannie wyselekcjonowanych diamentów, precyzyjnie łączonych w celu uzyskania najlepszych właściwości fizycznych zwiększających wytrzymałość i odporność na zużycie. Pilniki diamentowe doskonale nadają się do obróbki węglików spiekanych, hartowanej stali, szkła, ceramiki i innych podobnych materiałów.

Inne kształty, wymiary i granulacje dostępne na zamówienie.

Groty pilników DLT - LTA

Do polerwarek/ pilnikarek Dipromini.

Wszystkie groty pilników DLT i LTA są sprzedawane w opakowaniach po 3 sztuki.

	Opis	Kod barwny	Wielkość ziarna	Numer artykułu
	Groty pilników diamentowych, od 30 mikronów do FEPA D181. Cienka końcówka o prostokątnym kształcie, do zastosowania na wszystkich powierzchniach.	Czerwony	D181	DLT-10-150
		Zielony	D151	DLT-10-100
		Żółty	D64	DLT-10-50
		Biały	30 mikronów	DLT-10-30
	Groty pilników diamentowych, od 30 mikronów do FEPA D151. Cienka końcówka w kształcie łopatki, do zastosowania w ograniczonej przestrzeni.	Czerwony	D181	DLT-20-150
		Zielony	D151	DLT-20-100
		Żółty	D64	DLT-20-50
		Biały	30 mikronów	DLT-20-30
	Groty pilników diamentowych, FEPA D64. Do stosowania na wklęsłych powierzchniach.	Żółty	D64	LTA-E50 / 3
	Groty pilników diamentowych, od 15 mikronów do FEPA D181. Do stosowania na powierzchni wklęsłych.	Czerwony	D181	LTA-S150 / 3
		Zielony	D151	LTA-S100 / 3
		Złoto	D107	LTA-S75 / 3
		Żółty	D64	LTA-S50 / 3
		Biały	30 mikronów	LTA-S30 / 3
		Fioletowy	15 mikronów	LTA-S15 / 3

Uchwyty na groty pilników

Uchwyt na narzędzia do stosowania razem z grotem diamentowym typu DLT / LTA

w polerowarkach/pilnikarkach Dipromini.

Dostępny w długości 40 lub 80 mm.

Uchwyt narzędzia

40 mm

80 mm

Zestaw dla obu uchwytów

Numer artykułu:

FMR-20

FMR-21

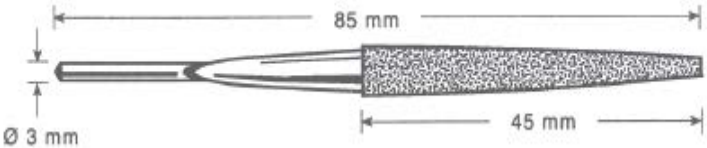
FMR-20/21



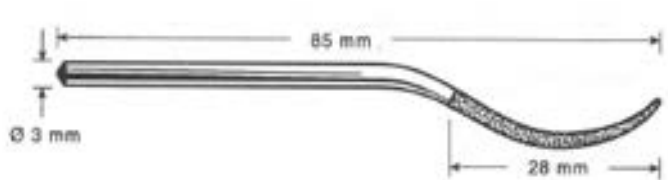
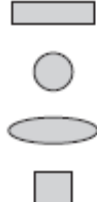
DLA[®] - Pilniki maszynowe

	Pilniki standardowe		Numer artykułu		
	Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D64	Ziarnistość D151	Ziarnistość D181
		2x1 3x1 4x1 4x2 5x2	DLA-2x1S-D64 DLA-3x1S-D64 DLA-4x1S-D64 DLA-4X2S-D64 DLA-5x2S-D64	DLA-2x1S-D151 DLA-3x1S-D151 DLA-4x1S-D151 DLA-4X2S-D151 DLA-5x2S-D151	DLA-2x1S-D181 DLA-3x1S-D181 DLA-4x1S-D181 DLA-4X2S-D181 DLA-5x2S-D181
		Ø 1 Ø 2 Ø 3 Ø 4	DLA-1-D64 DLA-2-D64 DLA-3-D64 DLA-4-D64	DLA-1-D151 DLA-2-D151 DLA-3-D151 DLA-4-D151	DLA-1-D181 DLA-2-D181 DLA-3-D181 DLA-4-D181
Pilniki o zabezpieczonych bokach					
	Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D64	Ziarnistość D151	Ziarnistość D181
		2x1 3x1 4x1 5x2	DLA-2x1-D64 DLA-3x1-D64 DLA-4x1-D64 DLA-5x2-D64	DLA-2x1-D151 DLA-3x1-D151 DLA-4x1-D151 DLA-5x2-D151	DLA-2x1-D181 DLA-3x1-D181 DLA-4x1-D181 DLA-5x2-D181
		0,5 x4 1x4		DLA-0, 5x4-D151 DLA-1x4-D151	
		2x2x2 3x3x3 4x4x4	DLA-T2-D64 DLA-T3-D64 DLA-T4-D64	DLA-T2-D151 DLA-T3-D151 DLA-T4-D151	DLA-T2-D181 DLA-T3-D181 DLA-T4-D181
		R = 1 R = 1,5 R = 2		DLA-R1-D151 DLA-R1,5-D151 DLA-R2-D151	

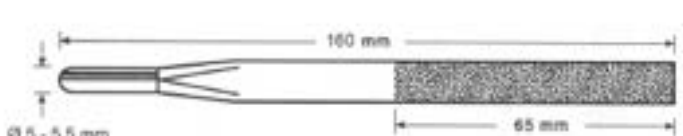
Pilniki maszynowe DLE

	Pilniki standardowe		Numer artykułu
	Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D151
		5x2	DLE-11-D151
		Ø 3	DLE-2-D151
		5x2	DLE-30-D151
		5x2	DLE-4-D151
		3,5 x3, SX3, 5	DLE-5-D151
		2,5 x2, 5	DLE-6-D151
Pilniki o zabezpieczonych bokach			
	Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D151
		5x2	DLE-1-D151
		5x2	DLE-3-D151

Pilniki maszynowe DLF

	Numer artykułu	
	Kształt	Ziarnistość D151
	4,5 x2, 5	DLF-1-D151
	Ø 3	DLF-2-D151
	5x2, 5	DLF-4-D151
	3x3	DLF-6-D151

Pilnik maszynowy DLK

	Numer artykułu	
	Kształt	Ziarnistość D151
	10 x2, 5	DLK-11-D151

Pilniki ręczne DLN

	Numer artykułu		
	Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D64
	4x1, 3	DLN-1-D64	DLN-1-D151
	Ø 1,6	DLN-2-D64	DLN-2-D151
	4x1, 8	DLN-3-D64	DLN-3-D151
	4x1, 6	DLN-4-D64	DLN-4-D151
	3x3x3	DLN-5-D64	DLN-5-D151
	1,9 x1, 9	DLN-6-D64	DLN-6-D151
	4,1 x1, 5	DLN-7-D64	DLN-7-D151

Zestaw DLN

Zestaw składa się z 7 różnych pilników DLN, od DLN-1 do DLN-7 z odpowiednim rozmiarem ziarna.

Typ	Numer artykułu	
	Ziarnistość D64	Ziarnistość D151
Zestaw DLN	DLN-SET-D64	DLN-SET-D151

Pilniki ręczne DLN

	Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu	
			Ziarnistość D151	
		10x3	DLG-1-D151	
		Ø 6,5	DLG-2-D151	
		12,2 x4	DLG-3-D151	
		9,5 x9, 5x9, 5	DLG-4-D151	
		5,5 x5, 5	DLG-5-D151	

Rozmiar trzonka: 6x6 mm

Zestaw DLG

Zestaw składa się z 5 różnych pilników DLG, od DLG-1 do DLG-5



Typ	Numer artykułu	
	Ziarnistość D151	
Zestaw DLG	DLG/D151	

KSD – Powlekane diamentowo linały

Całkowita długość 250 mm, szerokość 25 mm, grubość 1,0 mm. Długość obszaru pokrytego 135 mm.
Diamentowa powłoka z każdej strony.



Typ	Numer artykułu	
	Ziarnistość D64	Ziarnistość D151
Powlekany diamentowo linał	KSD-2035-D64	KSD-2035-D151

UCHWYTY PILNIKÓW - **NOWOŚĆ 2013**

Praktyczne uchwyty pilników z nadrukowanym logotypem Diprofil z każdej strony.

Uchwyty zapewniają mocowanie trzonek (chwytów) od 2x2 mm do Ø 4 mm i są bardzo praktyczne dla osób korzystających z ręcznych pilników przez długi okres czasu.

Numer artykułu: DFH-1



27

Pilniki ręczne DLH

Pilniki standardowe			Numer artykułu
Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D151	
	5,3x1,4	DLH-11-D151	
	Ø 3	DLH-2-D151	
	5,1x2,2	DLH-4-D151	
	3,8 x3,8x3,8	DLH-5-D151	
	2,6 x2,6	DLH-6-D151	
	5,2x1,6	DLH-8-D151	
	5,0x1,6	DLH-9-D151	
	5,6x1,9	DLH-30-D151	
Pilniki o zabezpieczonych bokach			Numer artykułu
Kształt	Rozmiar (mm)	Ziarnistość D151	
	4,8x1,1	DLH-1-D151	
	5,5x1,7	DLH-3-D151	
	4,9x2,1	DLH-3-D151	

Zestaw DLH

Zestaw składa się z 7 różnych pilników DLH (od DLG-1 do DLG-7)



Typ		Numer artykułu
Zestaw DLH		Ziarnistość D151
		DLH/D151

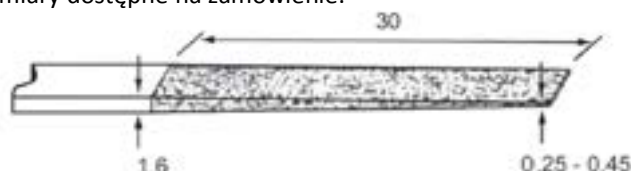
PILNIKI DIPRO® DIAMOND

PRECYZYJNE PILNIKI DIPRO® DIAMOND



Pilniki diamentowe Dipro wykonane są ze starannie wyselekcjonowanych diamentów, precyzyjnie łączonych w celu uzyskania najlepszych fizycznych właściwości, co zapewnia zwiększenie wytrzymałości i odporności na ścieranie. Pilniki diamentowe są doskonałe do obróbki węglików, hartowanej stali, szkła, ceramiki i podobnych materiałów. Inne kształty, wymiary i granulacje rozmiary dostępne na zamówienie.

Stożkowe pilniki maszynowe DLM



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu			
		Granulacja 30	Granulacja 46	Granulacja 76	Granulacja 107
	2,5 x 1, 6	DLM-1-D30	DLM-1-D46	DLM-1-D76	DLM-1-D107
	4 x 1, 6	DLM-2-D30	DLM-2-D46	DLM-2-D76	DLM-2-D107
	6 x 1, 6	DLM-3-D30	DLM-3-D46	DLM-3-D76	DLM-3-D107
	8 x 1, 6	DLM-4-D30	DLM-4-D46	DLM-4-D76	DLM-4-D107

Zestaw DLM

Zestaw obejmujący 6 różnych pilników DLM, DLM-1 poprzez DLM-3 o następujących granulacjach:



Wielkość granulacji	Numer artykułu
D46 + D107	DLM / 1
D30 + D46	DLM-SET-F
D76 + D107	DLM-SET-M

Pilniki maszynowe DBE



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu		
		Granulacja 46	Granulacja 76	Granulacja 107
	4x2	DBE-1-D46	DBE--1-D76	DBE--1-D107
	Ø 3	DBE--2-D46	DBE--2-D76	DBE--2-D107
	5X2	DBE--3-D46	DBE--3-D76	DBE--3-D107
	5X2	DBE--4-D46	DBE--4-D76	DBE--4-D107
	3,5X3,5X3,5	DBE--5-D46	DBE--5-D76	DBE--5-D107
	2,5X2,5	DBE--6-D46	DBE--6-D76	DBE--6-D107



Zestaw DBE

Zestaw obejmujący 6 różnych pilników DBE o odpowiednich rozmiarach ziarna:

Numer artykułu
DBE-SET-D46
DBE-SET-D76
DBE-SET-D107

Pilniki maszynowe DLB



Długość pilnika ok. 65 mm
Średnica chwytu 3 mm

Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu
		Granulacja 107
	3,2X1,4	DLB --1-D107
	Ø 3	DLB --2-D107
	Ø 3	DLB --3-D107
	2,5X2,5X2,5	DLB --4-D107
	3,2X1,4	DLB --5-D107
	4X2	DLB --6-D107

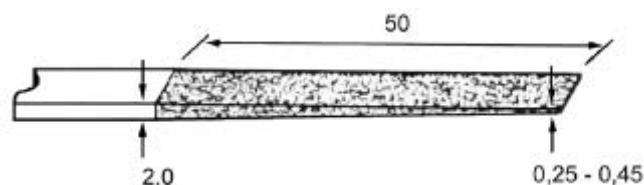


Zestaw DLB

Zestaw obejmujący 6 różnych pilników DLB

Numer artykułu
DLB-SET-D107

Stożkowe pilniki ręczne DLS



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu			
		Granulacja 30	Granulacja 46	Granulacja 76	Granulacja 107
	4 / 2	DLS-1-D30	DLS-1-D46	DLS-1-D76	DLS-1-D107
	4 / 3	DLS-2-D30	DLS-2-D46	DLS-2-D76	DLS-2-D107
	6 / 6	DLS-3-D30	DLS-3-D46	DLS-3-D76	DLS-3-D107
	8 / 8	DLS-4-D30	DLS-4-D46	DLS-4-D76	DLS-4-D107

Zestaw DLS

Zestaw obejmujący 10 różnych pilników ręcznych DLS.



Typ

DLS 2,3,4 w D46; DLS 1,2,3,4 w D76; DLS 2,3,4 w D107

Numer artykułu

DLS/ 1

DLS 1,2,3,4 w D30; DLS 1,2,3,4 w D46; DLS 1,2 w D76

DLS-SET-F



Zapewnij sobie bieżący dostęp do aktualności publikowanych przez Diprofil, odwiedzając naszą stronę internetową www.diprofil.se

Pilniki ręczne DBH



Całkowita długość pilnika ok. 140 mm
Średnica chwytu 3 mm.

Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu		
		Granulacja 46	Granulacja 76	Granulacja 126
	6x1,5	DBH-1-D46	DBH --1-D76	DBH --1- D126
	Ø 3	DBH --2-D46	DBH --2-D76	DBH --2- D126
	5X2	DBH --3-D46	DBH --3-D76	DBH --3- D126
	5X2	DBH --4-D46	DBH --4-D76	DBH --4- D126
	3,5X3,5X3,5	DBH --5-D46	DBH --5-D76	DBH --5- D126
	2,5X2,5	DBH --6-D46	DBH --6-D76	DBH --6- D126
	6X2	DBH -7-D46	DBH --7-D76	DBH --7- D126
	5,4X1,5	DBH --8-D46	DBH --8-D76	DBH --8- D126
	1,7X6	DBH --9-D46	DBH --9-D76	DBH --9- D126
	6X1,5	DBH --10-D46	DBH --10-D76	DBH --10- D126

Zestaw DBH

Zestaw obejmujący 10 różnych pilników ręcznych DBH o odpowiednich rozmiarach ziarna:



Numer artykułu

DBH-SET-D46

DBH-SET-D76

DBH-SET-D126

UCHWYTY PILNIKÓW - NOWOŚĆ 2013

Praktyczne uchwyty pilników z nadrukowanym logotypem Diprofil z każdej strony.

Uchwyty zapewniają mocowanie trzonków (chwytów) od 2x2 mm do Ø 4 mm i są bardzo praktyczne dla osób korzystających z ręcznych pilników przez długi okres czasu.

Numer artykułu: DFH-1



Stożkowe pilniki ręczne DLL



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu			
		Granulacja 30	Granulacja 46	Granulacja 76	Granulacja 107
	1,7 X 2	DLL-1-D30	DLL-1-D46	DLL-1-D76	DLL-1-D107
	1,7 X 4	DLL-2-D30	DLL-2-D46	DLL-2-D76	DLL-2-D107
	1,7 X 6	DLL-3-D30	DLL-3-D46	DLL-3-D76	DLL-3-D107
	Ø 3	DLL-4-D30			

Zestaw DLL

Zestaw obejmujący 10 różnych pilników ręcznych DLL.



Typ

Numer artykułu

DLS 1,2,3,4 w D30; DLL 1,2,3 w D46;
DLL 1,2,3 w D76
DLL-4-D30; DLL 1,2,3 w D46; DLL 1,2,3 w D76;
DLL 1,2,3 w 107

DLL-SET

DLL-SET-M

Pilniki ręczne DLD

Długość pilnika ok. 65 mm. Średnica chwytu 3 mm



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu
		Granulacja 107
	6,0X1,2	DLD --1-D107
	2,5X2,5	DLD --2-D107
	3X1,5	DLD --3-D107
	3X3X3	DLD --4-D107
	5X2	DLD --5-D107
	3,2X1,5	DLD --6-D107
	4X2,2	DLD --7-D107
	Ø 2,5	DLD --8-D107
	5X1,5	DLD --9-D107
	Ø 3	DLD --10-D107

Zestaw DLD

Zestaw

obejmujący 10 różnych pilników ręcznych DLD

Numer artykułu

DLD-SET-D107



Pilniki ręczne DLQ

Średnica chwytu 4 mm



Kształt	Rozmiar (mm)	Numer artykułu	
		Granulacja 46	Granulacja 107
	8,5 X 1,6	DBE-1-D46	DBE--1-D107
	Ø 4	DBE--2-D46	DBE--2-D107
	7X2,5	DBE--3-D46	DBE--3-D107
	3,5X3,5	DBE--4-D46	DBE--4-D107
	4,5XX4,5X4,5	DBE--5-D46	DBE--5-D107



Zestaw DLQ Zestaw

obejmujący 5 różnych pilników ręcznych DLQ o odpowiedniej wielkości ziarna.

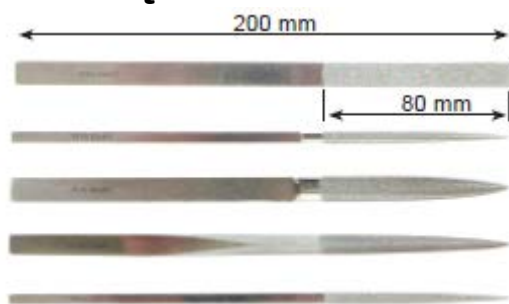
Numer artykułu

DLQ-SET-D46
DLQ-SET-126

OFERUJEMY NARZĘDZIA
DIAMENTOWE ORAZ CBN
DOSTOSOWANE DO
INDYWIDUALNYCH POTRZEB KLIENTA
SALES@DIPROFIL.SE



Pilniki ręczne DLX



		Numer artykułu
Kształt	Rozmiar (mm)	Granulacja 151
	11 X 3,5	DLD --1-D107
	Ø 5	DLD --2-D107
	10,5X4,4	DLD --3-D107
	7,7X7,7X7,7	DLD --4-D107
	6,3 X 6,3	DLD --5-D107



Zestaw DLX

Zestaw obejmujący 5 różnych pilników ręcznych DLX

Numer artykułu

DLX-SET-D151

Folie diamentowe

Elastyczne diamentowe samoprzylepne folie z powłoką metalową nanoszoną galwanicznie. Mogą być łatwo przycinane do wymaganej wielkości oraz kształtu i doskonale nadają się do wyrobu narzędzi przystosowanych do zastosowań specjalnych. Szeroki zakres wielkości granulacji ułatwia osiągnięcie wymaganej powierzchni. Grubość 0,2 - 0,4 mm (w zależności od wielkości ziarna).



Numer artykułu / Granulacja

Rozmiar (mm)	# 120/D126	# 150/D91	# 200/D76	# 300/D46	# 400/D30	# 600/D20	# 800/D15	# 1200/D10	# 1800/D7
10x100	DF-10-D126	DF-10-D91	DF-10-D76	DF-10-D46	DF-10-D30	DF-10-D20	DF-10-D15	DF-10-D10	DF-10-D7
50x100	DF-50-D126	DF-50-D91	DF-50-D76	DF-50-D46	DF-50-D30	DF-50-D20	DF-50-D15	DF-50-D10	DF-50-D7
100x100	DF-100-D126	DF-100-D91	DF-100-D76	DF-100-D46	DF-100-D30	DF-100-D20	DF-100-D15	DF-100-D10	DF-100-D7

OBROTOWE NARZĘDZIA DIAMENTOWE ORAZ CBN

OBROTOWE NARZĘDZIA DIAMENTOWE ORAZ CBN DIPROFIL



Obrotowe diamentowe narzędzia Diprofil oraz narzędzia CBN wykonane są ze starannie dobranej jakości diamentów i regularnego azotku boru, precyzyjnie połączonych w celu uzyskania najlepszych właściwości fizyczne, które zwiększają wytrzymałość i odporność na ścieranie.

Galwaniczne powlekane diamentami szpilki i tarcze są doskonale do ogólnych zastosowań szlifierskich w przypadku twardych materiałów, takich jak węgliki, stale hartowane i ceramika. Są one zwykle używane bez chłodziwa, ale w zastosowaniach stacjonarnych, i przy obróbce w cienkich warstwach szkła chłodzenie jest często wymagane. Maksymalna temperatura dla diamentów 800 ° C.

Galwaniczne powlekane sworznie CBN są doskonale do ogólnych prac szlifierskich w hartowanej stali. Są zwykle stosowane bez czynnika chłodzącego, ale w stacjonarnych aplikacjach chłodzenie jest często wymagane. Maksymalna temperatura dla CBN wynosi 120 ° C.

Zalecane prędkości

Zalecane prędkość cięcia na sucho:

Diament: 10 - 20 m / s

CBN: 15 - 30 m / s

Zalecane prędkość do cięcia na mokro:

Diament: 15 - 30 m / s

CBN: 20 - 45 m / s

Chłodzenie: chłodzenie zazwyczaj zwiększa żywotność narzędzi. Ponadto zapewnia również lepszą powierzchnię.

Ryzyko uszkodzenia na cienkich i ostrych krawędzi narzędzia ściernego jest ograniczone podczas korzystania z chłodziwa.

Chłodzenie odbywa się w emulsji lub oleju szlifierskim. Dla narzędzi diamentowych emulsja jest szczególnie polecana

natomiast dla narzędzi CBN korzystniejszy jest olej mineralny.

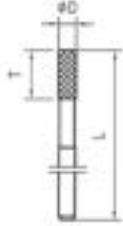
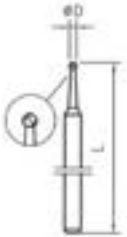
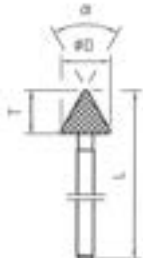
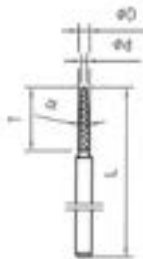
Zalecane prędkości obrotowe na minutę

Ø narzędzia
(mm)

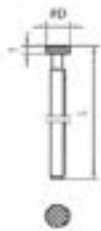
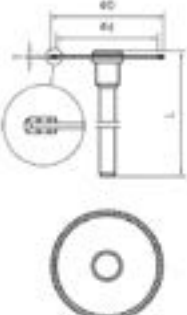
peryferyjna prędkość (m / s)

Tool Ø (mm)	Peripheral speed (m/s)							
	10	20	25	30	35	40	45	50
2	95541	191083	238854	286624	334395	382166	429936	477707
3	63694	127389	159236	191083	222930	254777	286624	318471
4	47771	95541	119427	143312	167197	191083	214968	238854
5	38217	76433	95541	114650	133758	152866	171975	191083
6	31847	63694	79618	95541	111465	127389	143312	159236
7	27298	54595	68244	81893	95541	109190	122839	136488
8	23885	47771	59713	71656	83599	95541	107484	119427
9	21231	42463	53079	63694	74310	84926	95541	106157
10	19108	38217	47771	57325	66879	76433	85987	95541
12	15924	31847	39809	47771	55732	63694	71656	79618
14	13649	27298	34122	40946	47771	54595	61419	68244
16	11943	23885	29857	35828	41799	47771	53742	59713
18	10616	21231	26539	31847	37155	42463	47771	53079
20	9554	19108	23885	28662	33439	38217	42994	47771
22	8686	17371	21714	26057	30400	34742	39085	43428
24	7962	15924	19904	23885	27866	31847	35828	39809
26	7349	14699	18373	22048	25723	29397	33072	36747
28	6824	13649	17061	20473	23885	27298	30710	34122
30	6369	12739	15924	19108	22293	25478	28662	31847
35	5460	10919	13649	16379	19108	21838	24568	27298

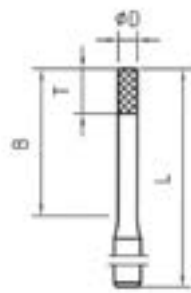
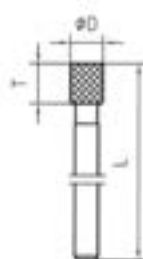
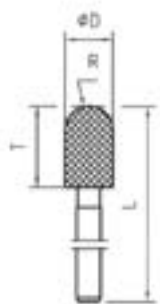
Średnica trzpienia: $\varnothing 2,35$ mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	walec	D 1,4, T 7, L 46 D 1,9, T 5, L 46 D 2,5, T 7, L 46 D 2,6, T 3, L 46	D 107 D 151 D 151 D 151	DT-86-HP DB-305-HP DT-100-HP DT-107-HP
	kula	D 0,8, L 46 D 1,3, L 46 D 1,7, L 46 D 1,9, L 46 D 2,5, L 46 D 3,0, L 41,3 D 4,1, L 42,7	D 107 D 107 D 151 D 151 D 151 D 151 D 151	DB-1-2/0-HP DB-102-HP DB-104-HP DB-105-HP DB-108-HP DT-101-HP DT-119-HP
	płomień	D 1,3, T 4, R 18, L 46 D 1,6, T 7,5, R 45, L 46 D 2,4, T 7,5, R 30, L 46 D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151 D 151 D 151 D 151	DB-902A-HP DT-95B-HP DT-117-HP DT-510-HP
	stożek	D 5,1, a 27°, T 9,5, L 48,4 D 7,3, a 60°, T 6, L 45,6	D 151 D 151	DT-93-HP DT-236-HP
	Stożek zaokrąglony	D 1,3, d 0,7, a 4°, T 9, L 46 D 1,6, d 0,8, a 5°, T 9, L 46 D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46	D 151 D 151 D 151	DB-702-HP DB-704-HP DB-706-HP

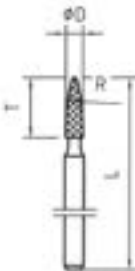
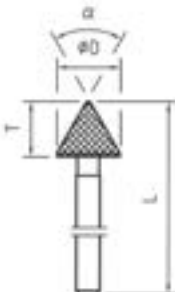
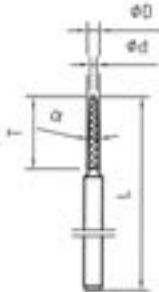
Średnica trzpienia: $\varnothing$ 2,35 mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	tarcza	D 6,3, T 0,5, L 40	D 151	DT-129P-HP
	tarcza	D 9,3, α 16°, T 1,3, L 40,2	D 151	DT-109-HP
	ściernica	D 8,7, d 7,0, T 1,3, L 40 D 9,0, d 7,0, T 0,6, L 40 D 12,9, d 9,5, T 1,4, L 45,4	D 151 D 151 D 151	DT-56P-HP DT-128P-HP DT-55P-HP
	ściernica	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	DT-132P-HP
	tarcza tnąca	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48 D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48 D 20,0, d 18,0, T 0,6, L 48 D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48	D 151 D 151 D 151 D 151	DT-124P-HP DT-125P-HP DT-126P-HP DT-127P-HP

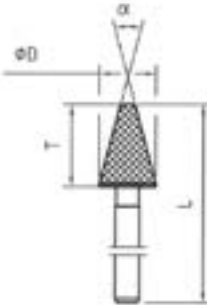
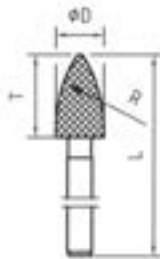
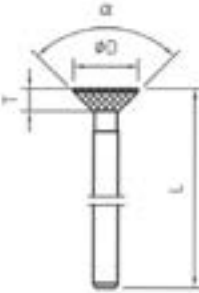
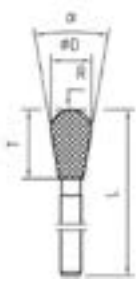
Średnica trzpienia: $\varnothing 3,0$ mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	walec	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46 D 1,0, T 4,0, B 8, L 46 D 1,5, T 4,0, B 10, L 46 D 2,0, T 5,0, B 14, L 46 D 2,0, T 5,0, B 14, L 46 D 2,5, T 5,0, B 19, L 46 D 2,5, T 7,0, B 19, L 46 D 3,0, T 5,0, B 19, L 46 D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	D 107 D 107 D 107 D 151 D 64 D 151 D 151 D 151 D 151 D 64	D-0308L-H3 D-0310L-H3 D-0315L-H3 D-0320L-H3 D-0320L-H3-D64 D-0325L-H3 D-1325-H3 D-0330L-H3 D-0330L-H3-D64
	walec	D 3,5, T 5,0, L 44 D 4,0, T 5,0, L 44 D 4,5, T 5,0, L 44 D 5,0, T 6,0, L 45 D 5,5, T 6,0, L 45 D 6,0, T 6,0, L 45 D 6,0, T 10, L 49	D 151 D 151 D 151 D 151 D 151 D 151 D 151	D-0335L-H3 D-0340L-H3 D-0345L-H3 D-0350L-H3 D-0352L-H3 D-0354L-H3 D-1354-H3
	Walec zaokrąglony	D 7,0, d 4,5, T 10, R 10, L 49	D 151	D-6258-H3
	Walec z zaokrąglonym końcem	D 6,0 T 10, R 3, L 49	D 151	D-6054-H3

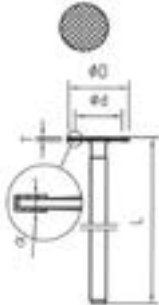
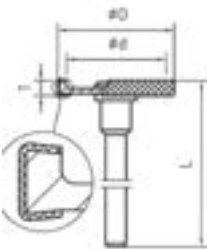
Średnica trzpienia: $\varnothing 3,0$ mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	kula	D 1,7, L 46 D 1,7, L 46 D 2,1, L 46 D 2,5, L 46 D 3,0, L 46 D 3,0, L 46 D 4,1, L 46 D 5,0, L 46 D 6,0, L 46	D 151 D 64 D 151 D 151 D 151 D 64 D 151 D 151 D 151	D-0116-H3 D-0116-H3-D64 D-0120-H3 D-0124-H3 D-0130-H3 D-0130-H3-D64 D-0140-H3 D-0150-H3 D-0154-H3
	płomień	D 1,6, T 7,5, R 45, L 46 D 1,6, T 10, R 45, L 46 D 1,6, T 10, R 45, L 46 D 2,4, T 7,5, R 30, L 46 D 2,4, T 10, R 30, L 46 D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151 D 151 D 64 D 151 D 151 D 64	D-0916-H3 D-0916L-H3 D-0916L-H3-D64 D-0924-H3 D-0924L-H3 D-0924L-H3-D64
	stożek	D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46 D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46 D 8,0, a 90°, T 3,9, L 43,2 D 8,0, a 60°, T 6,6, L 45,9	D 151 D 64 D 151 D 151	D-5830-H3 D-5830-H3-D64 D-5562-H3 D-5562-H3
	Stożek z okrągłym końcem	D 1,3, d 0,7, a 4°, T 9, L 46 D 1,6, d 0,8, a 5°, T 9, L 46 D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46 D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46	D 151 D 151 D 151 D 64	D-0712-H3 D-0716-H3 D-0720-H3 D-0720-H3-D64

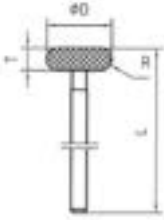
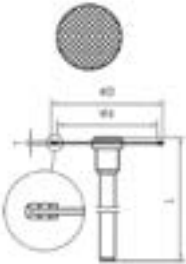
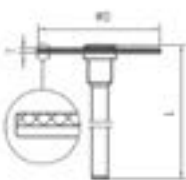
Średnica trzpienia: $\varnothing 3,0$ mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	Stożek z płaskim końcem	D 1,6, d 0,9, α 4°, T 10, L 46 D 2,1, d 1,4, α 4°, T 10, L 46 D 2,1, d 1,4, α 4°, T 10, L 46 D 2,6, d 1,75, α 4°, T 3, L 46 D 7,0, d 2,0, α 30°, T 10, L 49 D 8,0, d 1,4, α 45°, T 8,5, L 47,5	D 151 D 151 D 64 D 151 D 151 D 151	D-0516L-H3 D-0521L-H3 D-0521L-H3-D64 D-0526-H3 D-5858-H3 D-5756-H3
	Stożek zaokrąglony	D 6,0, T 10, R 17, L 49	D 151	D-0954-H3
	Stożek odwrócony	D 2,4, d 1,5, α 20°, T 3, L 46 D 2,4, d 1,5, α 20°, T 3, L 46 D 6,5, d 3,5, α 15°, T 10, L 49 D 8,0, d 3,0, α 90°, T 2,15, L 42	D 151 D 64 D 151 D 151	D-0224-H3 D-0224-H3-D64 D-5456-H3 D-5062-H3
	Stożek odwrócony z zaokrąglonym końcem	D 6,0, d 3,5, α 20°, T 10, R 3, L 49	D 151	D-6154-H3

Średnica trzpienia: $\varnothing$ 3,0 mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	tarcza	D 7,3, T 0,8, L 40	D 151	D-1525-H3
	tarcza	D 9,0, d 7, T 0,6, L 40	D 151	D-1018-H3
	tarcza	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	D-1539-H3
	ściernica	D 17,2, d 14,6, T 2,4, L 48	D 151	D-1127-H3

Średnica trzpienia: $\varnothing 3,0$ mm

	Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
	ściernica	D 5,8, T 2,3, R 1, L 41 D 9,8, T 3,4, R 1,5, L 42,2	D 151 D 151	D-1422-H3 D-1430-H3
	tarcza tnąca	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48 D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48 D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48 D 36,0, d 34,0, T 1,0, L 48	D 151 D 151 D 151 D 151	D-1021-H3 D-1024-H3 D-1031-H3 D-1042-H3
	ściernica	D 4,1, a 60°, T 1,5, L 40,2 D 9,3, a 7,5°, T 1,3, L 41	D 151 D 151	D-1916-H3 D-1629-H3
	ściernica	D 22,0, d 7,0, T 0,35, L 48	D 151	D-1231-H3
	stożek	D 0,6, R 0,3, a 5°, T 18, L 46	D151	S-067

Zestawy diamentowych ściernic trzpieniowych

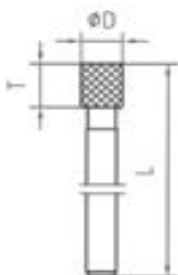
- średnica trzpienia:

Ø 3,0 mm



Opis	Ziarnistość	Numer artykułu
Zestaw zawiera po jednej z opisanych diamentowych ściernic trzpieniowych o ziarnistości FEPA D 151 D-0130-H3 D-0320L-H3 D-0330L-H3 D-0720-H3 D-0521L-H3 D-5830-H3 D-0916L-H3 D-0924L-H3 D-0224-H3	D 151	SET-10A-3
Zestaw zawiera po jednej z opisanych diamentowych ściernic trzpieniowych o ziarnistości FEPA D 64 D-0116-H3-D64 D-0130-H3-D64 D-0320L-H3-D64 D-0330L-H3-D64 D-0720-H3-D64 D-0521L-H3-D64 D-5830-H3-D64 D-0916L-H3-D64 D-0924L-H3-D64 D-0224-H3-D64	D 64	SET-10B-3
Zestaw zawiera po jednej z opisanych diamentowych ściernic trzpieniowych o ziarnistości FEPA D 107 i D 151 D-0308L-H3 (D 107) D-0310L-H3 (D 107) D-0315L-H3 (D 107) D-0320L-H3 D-0325L-H3 D-0330L-H3 D-0116-H3 D-0120-H3 D-0124-H3 D-0130-H3	D 107 / D 151	SET-20A-3

Średnica trzpienia: Ø 6,0 mm



Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
Walec	D 6, T 8, L 60 D 7, T 8, L 60 D 8, T 8, L 60 D 10, T 10, L 60 D 12, T 10, L 60 D 15, T 10, L 60	D 151 D 151 D 151 D 151 D 151 D 151	D-0354L-H#5 D-0358L-H#5 D-0362L-H#5 D-0370L-H#5 D-0374L-H#5 D-0380L-H#5

Diamantowe stożkowe iglaki precyzyjne

Idealne do szlifowania i polerowania ciągników z węgla w branży producentów przewodów i rur.
Wszystkie narzędzia posiadają trzpień $\varnothing$ 6 mm.



Kąt = α	Średnica = $\varnothing$	Ziarnistość	Numer artykułu
8°	6 mm	D 76	DTP-86-D76
8°	6 mm	D 91	DTP-86-D91
8°	10 mm	D 76	DTP-810-D76
8°	10 mm	D 91	DTP-810-D91
12°	6 mm	D 76	DTP-126-D76
12°	6 mm	D 91	DTP-126-D91
12°	10 mm	D 76	DTP-1210-D76
12°	10 mm	D 91	DTP-1210-D91

Wszystkie modele dostępne są również jako beznalotowe do polerowania i wykańczania końcowego z mieszanką diamentową.

Kąt = α	Średnica = $\varnothing$	Ziarnistość	Numer artykułu
8°	6 mm	D 76	DTP-86-D76
8°	6 mm	D 91	DTP-86-D91
8°	10 mm	D 76	DTP-810-D76
8°	10 mm	D 91	DTP-810-D91
12°	6 mm	D 76	DTP-126-D76
12°	6 mm	D 91	DTP-126-D91
12°	10 mm	D 76	DTP-1210-D76
12°	10 mm	D 91	DTP-1210-D91

Diamantowe tarcze tnące



Inne wymiary i granulacje dostępne na zamówienie

Wymiary ($\varnothing$ x szerokość x $\varnothing$ otworu)	Ziarnistość	Numer artykułu
20 x 0,4 x 2,5	D107	ASEA-20/040
20 x 0,6 x 2,5	D151	ASEA-20/060
20 x 0,8 x 2,5	D151	ASEA-20/080
20 x 1,0 x 2,5	D151	ASEA-20/100
22 x 0,6 x 2,5	D151	ASEA-22/060
25 x 0,8 x 2,5	D151	ASEA-25/080
30 x 0,8 x 6	D151	ASEA-30/080
36 x 1,0 x 2,5	D151	ASEA-36/100

Trzpień do diamentowych tarcz tnących



Trzpień wykonany z hartowanej stali

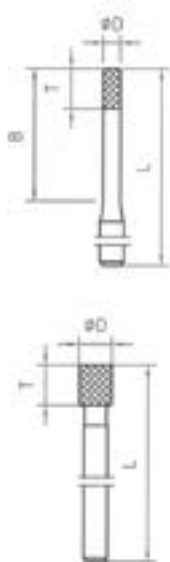
Typ	Numer artykułu
Trzpień $\varnothing$ 2,35 mm, kołnierz $\varnothing$ 5 mm, śruba M2,5	MLD/P
Trzpień $\varnothing$ 3,0 mm, kołnierz $\varnothing$ 6 mm, śruba M2,5	MLE/P

ORYGINALNE PRECYZYJNE NARZEDZIA CBN DIPROFIL

Narzędzia obrotowe Diprofil CBN są wykonane ze starannie dobrane CBN (regularny azotek boru), dokładnie połączone dla uzyskania najlepszych właściwości fizycznych zapewniających zwiększenie wytrzymałości i odporność na zużycie. Narzędzia CBN są doskonałe do zastosowania w obróbce stali narzędziowej, stali nierdzewnych i żeliwa. Inne kształty, wymiary i rozmiary ziarna są dostępne na zamówienie.

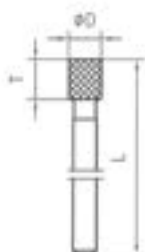


Średnica trzpienia: Ø 3,0 mm



Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
Walec	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46	B 107	B-0308L-H3
	D 1,0, T 4,0, B 8, L 46	B 107	B-0310L-H3
	D 1,5, T 4,0, B 10, L 46	B 107	B-0315L-H3
	D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	B 151	B-0320L-H3
	D 2,5, T 5,0, B 19, L 46	B 151	B-0325L-H3
	D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	B 151	B-0330L-H3
Walec	D 3,5, T 5,0, L 44	B 151	B-0335L-H3
	D 4,0, T 5,0, L 44	B 151	B-0340L-H3
	D 4,5, T 5,0, L 44	B 151	B-0345L-H3
	D 5,0, T 6,0, L 45	B 151	B-0350L-H3
	D 5,5, T 6,0, L 45	B 151	B-0352L-H3
	D 6,0, T 6,0, L 45	B 151	B-0354L-H3

Średnica trzpienia: Ø 6,0 mm



Kształt	Wymiary	Ziarnistość	Numer artykułu
Walec	D 6, T 8, L 60	B 151	B-0354L-H6
	D 7, T 8, L 60	B 151	B-0358L-H6
	D 8, T 8, L 60	B 151	B-0362L-H6
	D 10, T 10, L 60	B 151	B-0370L-H6
	D 12, T 10, L 60	B 151	B-0374L-H6
	D 15, T 10, L 60	B 151	B-0380L-H6

ZWIĄZKI DIAMENTOWE

Uniwersalne związki diamentowe do szybkiego usuwania materiału i precyzyjnego wykańczania powierzchni. Zalecane dla różnych typów operacji dogładzania precyzyjnego. Oferowane są w postaci strzykawek/aplikatorów zawierające 5, 10 lub 20 gram.



Typ OWS – roztwór wodno-olejowy

Rozmiar w mikronach	Koncentracja	Kod barwny	Numer artykułu		
			5 gramów	10 gramów	20 gramów
1	Niska	Niebieski		OWS-1-LC/10	OWS-1-LC/20
1	Średnia	Niebieski	OWS-1-MC/5	OWS-1-MC/10	OWS-1-MC/20
1	Silna	Niebieski	OWS-1-HC/5	OWS-1-HC/10	OWS-1-HC/20
3	Niska	Zielony		OWS-3-LC/10	OWS-3-LC/20
3	Średnia	Zielony	OWS-3-MC/5	OWS-3-MC/10	OWS-3-MC/20
3	Silna	Zielony	OWS-3-HC/5	OWS-3-HC/10	OWS-3-HC/20
6	Niska	Żółty		OWS-6-LC/10	OWS-6-LC/20
6	Średnia	Żółty	OWS-6-MC/5	OWS-6-MC/10	OWS-6-MC/20
6	Silna	Żółty	OWS-6-HC/5	OWS-6-HC/10	OWS-6-HC/20
9	Niski	Czerwony		OWS-9-LC/10	OWS-9-LC/20
9	Średnia	Czerwony	OWS-9-MC/5	OWS-9-MC/10	OWS-9-MC/20
9	Silna	Czerwony	OWS-9-HC/5	OWS-9-HC/10	OWS-9-HC/20
15	Niska	Brąz		OWS-15-LC/10	OWS-15-LC/20
15	Średnia	Brąz	OWS-15-MC/5	OWS-15-MC/10	OWS-15-MC/20
15	Silna	Brąz	OWS-15-HC/5	OWS-15-HC/10	OWS-15-HC/20
30	Niska	Mahoniowy		OWS-30-LC/10	OWS-30-LC/20
30	Średnia	Mahoniowy	OWS-30-MC/5	OWS-30-MC/10	OWS-30-MC/20
30	Silna	Mahoniowy	OWS-30-HC/5	OWS-30-HC/10	OWS-30-HC/20
45	Niska	Fioletowy		OWS-45-LC/10	OWS-45-LC/20
45	Średnia	Fioletowy	OWS-45-MC/5	OWS-45-MC/10	OWS-45-MC/20
45	Silna	Fioletowy	OWS-45-HC/5	OWS-45-HC/10	OWS-45-HC/20

Typ plus – **NOWOŚĆ 2013**

Związek diamentowy typu Diprofil Diamond Plus stanowi wzmocnienie naszej standardowej oferty związków diamentowych typu i został opracowany specjalnie dla zastosowań, w których wymagana jest dodatkowa stabilność termiczna i odporność na ciepło.

Jako czynnik smarujący dla związku diamentowego typu PLUS zalecamy użycie oleju Diprofil typu STO (strona 58).

	Rozmiar w mikronach	Kolor	Waga netto	Numer artykułu
• rozpuszczalny w tłuszczach i wodzie • szybsze usuwanie materiału z lepszym wykończeniem powierzchni • lepsza stabilność cieplna / odporność • kremowa konsystencja • delikatniejszy • przyjazny dla środowiska • bezpieczny w użyciu	1	niebieski	10 g	OWS-1-10-PLUS
	3	zielony	10 g	OWS-3-10-PLUS
	6	żółty	10 g	OWS-6-10-PLUS
	8	czerwony	10 g	OWS-8-10-PLUS
	14	brązowy	10 g	OWS-14-10-PLUS
	25	mahoniowy	10 g	OWS-25-10-PLUS
	45	fioletowy	10 g	OWS-45-10-PLUS
	60	pomarańczowy	10 g	OWS-60-10-PLUS
	90	biały	10 g	OWS-90-10-PLUS

Czynniki smarujące

Rozpuszczalność	Opis	Numer artykułu
Olej	Spray 450 ml	LFO-0, 45
Olej	Butelka 2,5 l	LFO-2, 5

NARZĘDZIA DO POLEROWANIA, DOCIERANIA I DOGŁADZANIA



Diprofil oferują szeroki wybór narzędzi dla wszystkich typów polerowania, dogładzania i super dokładnych aplikacji wykończeniowych. Wszystkie narzędzia do docierania są doskonałymi nośnikami dla związków diamentowych Diprofil.

Narzędzia polerskie na spodach z tworzywa sztucznego

Doskonałe dla delikatnych zastosowań polerskich z wykorzystaniem polerek/pilnikarek i złączy typu TR 3140.



Typ	Rozmiar (mm)	Ilość	Numer artykułu
mosiądz	15x13x1,5	1 szt.	MS-15x13
mosiądz	33x13x1,5	1 szt.	MS-33x13
włókna	15x13x1,5	1 szt.	VF-15x13
włókna	33x13x1,5	1 szt.	VF-33x13
filc	15x13x2	1 szt.	FF-15x13
filc	33x13x2	1 szt.	FF-33x13

Zestaw polerski **Di-PRO**

Niewielki ciężar narzędzi sprawia, iż są one szczególnie odpowiednie do zastosowania w polerkach/pilnikarkach Di-pro o niskich wibracjach. Korzystanie z narzędzi zawartych w tym zestawie gwarantuje, iż mogące wystąpić szkodliwe wibracje są utrzymywane na minimalnym poziomie. Również zmniejsza potrzebę dodawania i usuwania płytek przeciwwagi ponieważ wszystkie zawarte w nim narzędzia mieszczą się w jednym zakresie wagowym.



Zestaw zawiera następujące elementy:

- 1 Złącze TR-3140
- 2 szt. MS-15x13
- 1 szt. MS-33x13
- 2 szt. FF-15x13
- 1 szt. FF-33x13
- 2 szt. VF-15x13
- 1 szt. VF-33x13
- 1 szt. PS-129
- 1 szt. PS-309

Aby uzyskać więcej informacji na temat TR-3140, PS-129 i PS-309 patrz strona 63.

Numer artykułu

FX-PK

Tarcze szlifierskie drewniane na trzpieniu Ø 3,0 mm

(trzpień Ø 3,0 x 30 mm)

	Wymiar Ø x T (mm)	Numer artykułu	
		Drewno twarde	Drewno miękkie
	Ø 20,0 x 30,0	WB-2030/H	WB-2030/S
	Ø 15,0 x 25,0	WB-1525/H	WB-1525/S
	Ø 10,0 x 20,0	WB-1020/H	WB-1020/S
	Ø 6,0 x 15,0	WB-615/H	WB-615/S
	Ø 10,0	WB-10/H	WB-10/S
	Ø 10,0 x 30,0	WB-1030/H	WB-1030/S

Tarcze szlifierskie filcowe na trzpieniu Ø 3,0 mm

	Wymiar Ø x T (mm)	Numer artykułu
	Ø 6,0x10,0 Ø 8,0x10,0 Ø 10,0x10,0	FB-610-3 FB-810-3 FB-1010-3
	Ø 10,0x18,0	FB-1018-3
	Ø 15,0/10,0x15,0	FB-1515-3
	Ø 6,0x10,0 Ø 8,0x12,0	FB-610R-3 FB-812R-3

Tarcze szlifierskie filcowe na trzpieniu $\varnothing$ 3,0 mm



Wymiar $\varnothing$ x T (mm)	Numer artykułu
$\varnothing$ 6,0x10,0 $\varnothing$ 8,0x12,0	FB-610P-3 FB-812P-3
$\varnothing$ 6,0x10,0 $\varnothing$ 8,0x12,0	FB-610RC-3 FB-812RC-3
$\varnothing$ 6,0x10,0 $\varnothing$ 8,0x12,0 $\varnothing$ 7,0x15,0	FB-610PC-3 FB-812PC-3 FB-715PC-3

Zestaw tarcz szlifierskich filcowych na trzpieniu $\varnothing$ 3,0 mm

Asortyment zawierający po jednej z wyżej opisanych 14 szt. tarcz filcowych

Numer artykułu
FB-SET-3

Tarcze szlifierskie filcowe na trzpieniu $\varnothing$ 6,0 mm



Wymiar $\varnothing$ x T (mm)	Numer artykułu
$\varnothing$ 10,0x12,0 $\varnothing$ 12,0x12,0 $\varnothing$ 15,0x20,0 $\varnothing$ 15,0x30,0 $\varnothing$ 20,0x20,0 $\varnothing$ 20,0x30,0 $\varnothing$ 25,0x30,0 $\varnothing$ 30,0x35,0	FB-1012-6 FB-1212-6 FB-1520-6 FB-1530-6 FB-2020-6 FB-2030-6 FB-2530-6 FB-3035-6
$\varnothing$ 20,0x30,0	FB-2030C-6
$\varnothing$ 15,0x20,0	FB-1520RC-6
$\varnothing$ 30,0x20,0	FB-3020R-6
$\varnothing$ 20,0x70,0	FB-2070-6

Zestaw tarcz szlifierskich filcowych na trzpieniu $\varnothing$ 6,0 mm

Asortyment zawierający po jednej z wyżej opisanych 12 sztuk tarcz filcowych

Numer artykułu
FB-SET-6

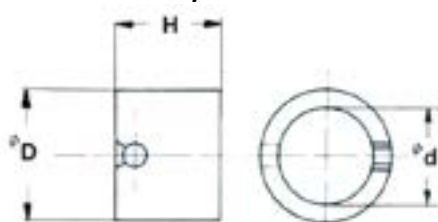
Pierścienie docierające

Narzędzia obrotowe do wykorzystania ze związkami diamentowymi w trakcie różnych operacji docierania i polerowania.

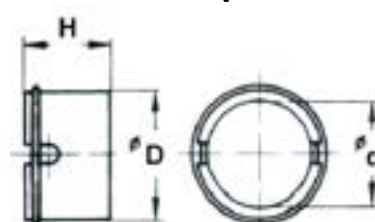


Materiał	Typ	Ø D (mm)	Ø d (mm)	Wysokość (mm)	Ilość	Numer artykułu
Tworzywo sztuczne	8	9	6	6	10 szt.	LRP-8
Tworzywo sztuczne	12	13	10	8	20 szt.	LRP-
Tworzywo sztuczne	20	21	17	14	10 szt.	LRP-20
Mosiądz	8	8	6	6	10 szt.	LRB-8
Mosiądz	12	12	10	8	20 szt.	LRB-12
Mosiądz	20	20	17	14	10 szt.	LRB-20

Tworzywo sztuczne



Mosiądz



Trzpień

Trzpień używane są łącznie z pierścieniami docierającymi. Zatrząskują się i utrzymują pierścienie płasko na powierzchni roboczej.



Do użytku z :	Ø D (mm)	Trzpień Ø d (mm)	H (mm)	A (mm)	Numer artykułu
Pierścieniami Typu 8	8	3,0	6	5	M-8/3
Pierścieniami Typu 12	12	3,0	7,5	8	M-12/3
Pierścieniami Typu 20	20	3,0	7,5	8	M-20/3
Pierścieniami Typu 20	20	6,0	11	9	M-20/6

Dogładzaki drewniane



(łącznie długość 150 mm)

Wymiar (mm)	Numer artykułu	
	Drewno twarde	Drewno miękkie
3,0 x 3,0	WLR-3030/H	WLR-3030/S
4,5 x 4,5	WLR-4545/H	WLR-4545/S
6,5 x 6,5	WLR-6565/H	WLR-6565/S
3,0 x 7,0	WLR-3070/H	WLR-3070/S
8,0 x 12,5	WLR-80125/H	WLR-80125/S
8,0 x 19,0	WLR-80190/H	WLR-80190/S
Ø 3,0	WLR-30/H	WLR-30/S
Ø 4,5	WLR-45/H	WLR-45/S
Ø 6,5	WLR-65/H	WLR-65/S

Opis	Numer artykułu
Asortyment po 1 z powyższych dogładzaków z twardego drewna (9 szt.)	WLR-H
Asortyment po 1 z powyższych dogładzaków z miękkiego drewna (9 szt.)	WLR-S

Dogładzaki filcowe



(łącznie długość 150 mm)

Wymiar (mm)	Numer artykułu	
	Filc twardy	Filc miękki
6,0 x 6,0	FPR-6060/H	FPR-6060/S
10,0 x 10,0	FPR-1010/H	FPR-1010/S
12,0 x 12,0	FPR-1212/H	FPR-1212/S

Opis	Numer artykułu
Asortyment po 3 z wyżej wymienionych dogładzaków filcowych (18 szt.)	FPR-SET

Filcowe sztyfty polerskie



(trząpień Ø 3,2 mm)

Wymiar (mm)	Numer artykułu	
	Filc twardy	Filc miękki
6,0 x 6,0 x 37,0	FPS-6060/H	FPS-6060/S
10,0 x 10,0 x 45,0	FPS-1010/H	FPS-1010/S
12,0 x 12,0 x 45,0	FPS-1212/H	FPS-1212/S

Opis

Asortyment po 1 z wyżej wymienionych sztyftów filcowych (6 szt.)

Numer artykułu

FPS-SET

Filcowe pady

Samoprzylepne pady do aplikacji wykańczających, stosowane z wykorzystaniem uchwytów do padów typu FPH-385 oraz związku diamentowego. Mogą być używane do prac ręcznych lub z wykorzystaniem polerko-pilnikarek.



Wymiar (mm)	Ilość	Numer artykułu
20x10	50 szt.	FP-2010

Uchwyt do filcowych padów

Uchwyt do samoprzylepnych padów filcowych. Trząpień o średnicy Ø 3,0 mm wychylny o 180°. Łączna długość trząpienia wynosi 85 mm.



Numer artykułu

FPH-385

Docieraki

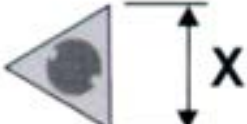
Prostokątne docieraki o średnicy trząpienia 3,0 mm



Typ	Wymiary (AxBxC)	Numer artykułu
Żeliwo	18 x 7 x 1 mm	LLB-1A
Miedź	18 x 7 x 1 mm	LLB-2A
Włókno	18 x 7 x 1,5 mm	LLB-4A
Drewno Balsa	18 x 7 x 1,5 mm	LLB-5A
Filc	18 x 7 x 3 mm	LLB-7A

Nakładki dogładzające

Nakładki dogładzające używane łącznie ze związkiem diamentowym oraz polerkami/pilnikarkami Diprofil

	Kształt	Materiał	Wymiar X (mm)	Ilość	Numer artykułu
	Kwadrat	tworzywo szt.	4	50	LBP-4S
	Kwadrat	tworzywo szt.	6	50	LBP-6S
	Kwadrat	tworzywo szt.	8	50	LBP-8S
	Kwadrat	mosiądz	4	25	LBB-4S
	Kwadrat	mosiądz	6	25	LBB-6S
	Kwadrat	mosiądz	8	25	LBB-8S
	Okrągły	tworzywo szt.	4	50	LBP-4R
	Okrągły	tworzywo szt.	6	50	LBP-6R
	Okrągły	tworzywo szt.	8	50	LBP-8R
	Okrągły	mosiądz	4	25	LBB-4R
	Okrągły	mosiądz	6	25	LBB-6R
	Okrągły	mosiądz	8	25	LBB-8R
	Trójkąt	tworzywo szt.	7	50	LBP-4T
	Trójkąt	tworzywo szt.	10	50	LBP-6T
	Trójkąt	tworzywo szt.	14	50	LBP-8T
	Trójkąt	mosiądz	7	25	LBB-4T
	Trójkąt	mosiądz	10	25	LBB-6T
	Trójkąt	mosiądz	14	25	LBB-8T

Trzonki z końcówką kulistą

Używane łącznie z nakładkami dogładzającymi

	Opis	Stosowany łącznie z:	Długość (mm)	Numer artykułu
	Prosty	nakładką rozm. 4 i 7	140	BRM-4S
	Prosty	nakładką rozm. 6 i 10	140	BRM-6S
	Prosty	nakładką rozm. 8 i 14	140	BRM-8S
	Kąt 120 °	nakładką rozm. 4 i 7	140	BRM-4A
	Kąt 120 °	nakładką rozm. 6 i 10	140	BRM-6A
	Kąt 120 °	nakładką rozm. 8 i 14	140	BRM-8A

KAMIEŃ POLERSKIE

Kamienie polerskie do aplikacji wykańczających takich jak usuwanie zgorzeliny EDM. Więcej informacji na temat zalecanego stosowania można znaleźć w wariantach obróbki opisanych poniżej.

Wszystkie kamienie polerskie dostępne są w opakowaniach po 12 sztuk, z wyjątkiem oznaczonych symbolem*, (pudełka po 6 sztuk). Wszystkie wielkości ziaren według amerykańskich norm.



UWAGA: Inne niż standardowe wymiary i granulacja dostępne na życzenie.

SSC

SSC: półtwardy węgiel krzemu do uniwersalnych zastosowań polerskich form i matryc. Bardzo szybkie cięcie. Zalecany do powierzchni poddanych obróbce cieplnej. Dobry również dla powierzchni poddawanych obróbce frezarskiej i tokarskiej.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
6x6x100	220	SSC-089
"	320	SSC-090
"	400	SSC-091
"	600	SSC-092
13x3x100	220	SSC-093
"	320	SSC-094
"	400	SSC-095
"	600	SSC-096
13x6x100	220	SSC-097
"	320	SSC-098
"	400	SSC-099
"	600	SSC-100
13x13x100	220	SSC-101*
"	320	SSC-102*
"	400	SSC-103*
"	600	SSC-104*

FAO

FAO: Miękki tlenek glinu. Bardzo dokładnie wyselekcjonowany kamień szlifierski z tlenku glinu. Doskonale nadaje się do zastosowania na końcowym etapie prac wykończeniowych.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
6x3x100	800	FAO-130
6x6x100	800	FAO-131
13x3x100	800	FAO-132
13x6x100	800	FAO-133
13x13x100	800	FAO-134*
6x3x150	900	FAO-135
6x6x150	900	FAO-136
13x3x150	900	FAO-137
13x6x150	900	FAO-138

SCM

SCM: Półtwardy tlenek glinu. Doskonały dla wykończenia powierzchni form i matryc. Szybkie cięcie. Dobrze nadaje się do delikatnych powierzchni EDM.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
4x4x100	220	SCM-141
"	320	SCM-142
"	400	SCM-143
"	600	SCM-144
6x6x150	220	SCM-158
"	320	SCM-159
"	400	SCM-160
"	600	SCM-161
10x10x150	220	SCM-163
"	320	SCM-164
"	400	SCM-165
"	600	SCM-166
13x3x150	220	SCM-173
"	320	SCM-174
"	400	SCM-175
"	600	SCM-176
13x6x150	220	SCM-178
"	320	SCM-179
"	400	SCM-180
"	600	SCM-181
Ø 10x150	220	SCM-193
"	320	SCM-194
"	400	SCM-195
"	600	SCM-196
Ø 13x150	220	SCM-198*
"	320	SCM-199*
"	400	SCM-200*
"	600	SCM-201*

EDM

EDM: Twardy tlenek glinu. Kamień o utwardzonej strukturze, opracowany specjalnie dla usuwania twardej "zgorzeli" pozostawionej po obróbce EDM.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
4x4x100	120	EDM-001
"	180	EDM-002
"	320	EDM-003
6x3x150	120	EDM-007
"	180	EDM-008
"	320	EDM-009
6x6x150	120	EDM-010
"	180	EDM-011
"	320	EDM-012
13x3x150	120	EDM-013
"	180	EDM-014
"	320	EDM-015
13x6x150	120	EDM-016
"	180	EDM-017
"	320	EDM-018
10x10x150	120	EDM-019
"	180	EDM-020
"	320	EDM-021
6x6x6x150	120	EDM-100
"	180	EDM-101
"	320	EDM-102
10x10x10x150	120	EDM-107
"	180	EDM-108
"	320	EDM-109
13x13x13x150	120	EDM-114
"	180	EDM-115
"	320	EDM-116

HCM

HCM: Kamień spojony elastyczną żywicą. Niezwykle odporny na złamanie. Nie powoduje zarysowań. Żywica pomaga uzyskiwać jedwabistą powierzchnię wykończenia.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
4x4x100	180	HCM-031
"	220	HCM-032
"	320	HCM-033
"	600	HCM-034
Ø 4x100	320	HCM-035
6x3x150	90	HCM-042
"	120	HCM-043
"	180	HCM-044
"	220	HCM-045
"	320	HCM-046
"	600	HCM-047
6x6x150	90	HCM-048
"	120	HCM-049
"	180	HCM-050
"	220	HCM-051
"	320	HCM-052
"	600	HCM-053
13x3x150	90	HCM-054
"	120	HCM-055
"	180	HCM-056
"	220	HCM-057
"	320	HCM-058
"	600	HCM-059
13x6x150	90	HCM-060
"	120	HCM-061
"	180	HCM-062
"	220	HCM-063
"	320	HCM-064
"	600	HCM-065

MOL

MOL: Półtwardy tlenek glinu. Szeroko stosowany do oczyszczania powierzchni po obróbce EDM i prac wykończeniowych na obrabianych cieplnie formach i matrycach. Szczególnie zalecany do obróbki szczelin i żeber. Kamienie są wypełnione olejem, aby zapobiec zabrudzeniom. MOL zużywa się powoli i zachowuje kształt.



Wymiar (mm)	Ziarnistość	Numer artykułu
6x6x150	220	MOL-248
"	320	MOL-249
"	400	MOL-250
"	600	MOL-251
10x10x150	220	MOL-253
"	320	MOL-254
"	400	MOL-255
"	600	MOL-256
13x3x150	220	MOL-263
"	320	MOL-264
"	400	MOL-265
"	600	MOL-266
13x6x150	220	MOL-268
"	320	MOL-269
"	400	MOL-270
"	600	MOL-271
Ø 10x150	220	MOL-283
"	320	MOL-284
"	400	MOL-285
"	600	MOL-286
Ø 13x150	220	MOL-288*
"	320	MOL-289*
"	400	MOL-290*
"	600	MOL-291*

Narzędzia polerskie na spodach z tworzywa sztucznego

Doskonałe dla delikatnych zastosowań polerskich z wykorzystaniem polerek/pilnikarek i złączy typu TR 3140. Więcej informacji na temat charakterystyk kamieni polerskich typu EDM oraz MOL można znaleźć na stronach 56 i 57.



Typ	Wymiar (mm)	Ziarnistość	Ilość (szt.)	Numer artykułu
EDM	15x13x3	G120	1 pc	EDM-15-120
EDM	33x13x3	G120	1 pc	EDM-33-120
EDM	15x13x3	G180	1 pc	EDM-15-180
EDM	33x13x3	G180	1 pc	EDM-33-180
EDM	15x13x3	G320	1 pc	EDM-15-320
EDM	33x13x3	G320	1 pc	EDM-33-320
MOL	15x13x3	G400	1 pc	MOL-15-400
MOL	33x13x3	G400	1 pc	MOL-33-400
MOL	15x13x3	G600	1 pc	MOL-15-600
MOL	33x13x3	G600	1 pc	MOL-33-600

Pręt przegubowy

Pręt przegubowy do spodów z tworzywa sztucznego. Może być łatwo odginany.

Trzonek $\varnothing 3,5$ mm
Długość 140 mm



Numer artykułu

TR-3140

Zestaw polerski **Di-PRO**

Niewielki ciężar narzędzi sprawia, iż są one szczególnie odpowiednie do zastosowania w polerkach/pilnikarkach Di-pro o niskich wibracjach. Korzystanie z narzędzi zawartych w tym zestawie gwarantuje, iż mogące wystąpić szkodliwe wibracje są utrzymywane na minimalnym poziomie. Również zmniejsza potrzebę dodawania i usuwania płytek przeciwwagi ponieważ wszystkie zawarte w nim narzędzia mieszczą się w jednym zakresie wagowym.

Zestaw zawiera następujące elementy:

- 1 Złącze TR-3140
- 2 szt. EDM-15-120
- 1 szt. EDM-33-120
- 2 szt. EDM-15-180
- 1 szt. EDM-33-180
- 2 szt. EDM-15-320
- 1 szt. EDM-33-320
- 1 szt. MOL-15-400
- 1 szt. MOL-33-400
- 2 szt. MOL-15-600
- 1 szt. MOL-33-600



Numer artykułu

FX-SK

Olej polerski

Opis	Numer artykułu
Olej polerski, butelka 5 l	STO-5.0

SUPER KAMIEŃ I SUPER ŚCIERAKI



Kamienie ceramiczne do zastosowania w polerkach/pilnikarkach Diprofil, Diprosonic/Ultrasonic lub w pracach ręcznych. Super kamienie są zalecane w ogólnych zastosowaniach, w szczególności gdy potrzebne jest cienkie narzędzie, zwłaszcza na powierzchniach EDM.

Super kamienie

Kamienie Diprofil Super są dostępne w długości 150 mm. Wszystkie wielkości ziarna według amerykańskiej normy.

	Rozmiar	Ziarnistość	Kolor	Numer artykułu
	1 x 2	120	zielony	SE 102 L
	1 x 2	180	żółty	SG 102 L
	1 x 2	300	jasny brąz	SL102 L
	1 x 2	400	pomarańczowy	SO 102 L
	1 x 2	600	brąz	SP 102 L
	1 x 2	800	niebieski	SB 102 L
	1 x 2	1000	biały	SW 102 L
	1 x 2	1200	czerwony	SR 102 L
	1 x 4	120	zielony	SE 104 L
	1 x 4	180	żółty	SG 104 L
	1 x 4	300	jasny brąz	SL104 L
	1 x 4	400	pomarańczowy	SO 104 L
	1 x 4	600	brąz	SP 104 L
	1 x 4	800	niebieski	SB 104 L
	1 x 4	1000	biały	SW 104 L
	1 x 4	1200	czerwony	SR 104 L
	1 x 6	120	zielony	SE 106 L
	1 x 6	180	żółty	SG 106 L
	1 x 6	300	jasny brąz	SL106 L
	1 x 6	400	pomarańczowy	SO 106 L
	1 x 6	600	brąz	SP 106 L
	1 x 6	800	niebieski	SB 106 L
	1 x 6	1000	biały	SW 106 L
	1 x 6	1200	czerwony	SR 106 L
	1 x 10	120	zielony	SE 110 L
	1 x 10	180	żółty	SG 110 L
	1 x 10	300	jasny brąz	SL110 L
	1 x 10	400	pomarańczowy	SO 110 L
	1 x 10	600	brąz	SP 110 L
	1 x 10	800	niebieski	SB 110 L
	1 x 10	1000	biały	SW 110 L
	1 x 10	1200	czerwony	SR 110 L

Super ścieraki

Do zastosowania z obrotowymi uchwytami, z tuleją 3 mm oraz wszystkimi typami polerek i pilnikarek Diprofil. Super ścieraki są zalecane do ogólnych zastosowań, zwłaszcza na powierzchniach EDM. Łączna długość 50 mm.



Rozmiar	Ziarnistość	Kolor	Numer artykułu
Ø 3 x 50	120	Zielony	SED 3 A
Ø 3 x 50	180	Żółty	SGD 3 A
Ø 3 x 50	300	Jasny Brąz	SLD 3 A
Ø 3 x 50	400	Pomarańczowy	SGD 3 A
Ø 3 x 50	600	Brązowy	SPD 3 A
Ø 3 x 50	800	Niebieski	SBD 3 A
Ø 3 x 50	1000	Biały	SWD 3 A
Ø 3 x 50	1200	Czerwony	SRD 3 A

Diamantowe super kamienie i super ścieraki

Do współpracy z wszystkimi polerkami i pilnikarkami Diprofil, Diprosonic / Ultrasonic maszyny lub do prac ręcznych. Super kamienie są zalecane do ogólnych zastosowań, gdy potrzebne jest cienkie narzędzie szczególnie na powierzchniach EDM.



Rozmiar	Ziarnistość	Kolor	Numer artykułu
1 x 4 x 100	200	Czarny	SDS-142
1 x 4 x 100	400	Szary	SDS-144
1 x 4 x 100	600	Zielony	SDS-146
1 x 6 x 100	200	Czarny	SDS-162
1 x 6 x 100	400	Szary	SDS-164
1 x 6 x 100	600	Zielony	SDS-166
1 x 10 x 100	200	Czarny	SDS-112
1 x 10 x 100	400	Szary	SDS-114
1 x 10 x 100	600	Zielony	SDS-116
Ø 3 x 50	200	Czarny	SDS 32 A
Ø 3 x 50	400	Szary	SDS 34 A
Ø 3 x 50	600	Zielony	SDS 36 A



Zapewnij sobie bieżący dostęp do aktualności publikowanych przez Diprofil, odwiedzając naszą stronę internetową www.diprofil.se

UCHWYTY NARZĘDZIOWE

Uchwyty narzędziowe na kamienie do polerowania, kamienie super, super docieraki i płyty docierające.



Uchwyt na kamień polerski



Uchwyt narzędziowy na kamienie do polerowania lub płyty docierające z maksymalnym przekrojem powierzchnia 6x6 mm lub $\varnothing$ 6 mm.

Numer artykułu

BEA

Uchwyt na kamień polerski



Uchwyt na narzędzia z uchwytem ołówkowym do kamieni polerskich z maksymalną powierzchnią przekroju poprzecznego 4x4 mm.

Numer artykułu

BEB

Uchwyt narzędziowy uniwersalny



Uchwyt narzędziowy na kamienie super, super docieraki i kamienie polerskie do stosowania razem z polerkami/pilnikarkami Dipofil. Trzonek nierdzewny hartowany $\varnothing$ 3,0 mm. Długość trzonka ok. 35 mm. Maksymalna grubość narzędzia 6 mm.

Numer artykułu

FMR/VH

Uchwyt na super kamienie



Uchwyt na narzędzia wykonany z hartowanej stali do użytku z kamieniami ceramicznymi (Super kamienie), oraz narzędziami polerskimi o grubości 1 mm.
Trzonek $\varnothing$: 3,0 mm
Długość trzonka: 18 mm
Długość całkowita: 31,5 mm
Szerokość: 8 mm
Waga: 4,3 g

Numer artykułu

THFS-1

Uchwyt narzędziowy uniwersalny



Uchwyt na narzędzia wykonany z hartowanej stali do użytku z kamieniami polerskimi, oraz narzędziami polerskimi o grubości 3mm.
Trzonek $\varnothing$: 3,0 mm
Długość trzonka: 18 mm
Długość całkowita: 31,5 mm
Szerokość: 8 mm
Waga: 3,9 g

Numer artykułu

THPS-3

Uchwyt narzędziowy



Uchwyt na narzędzia do wykorzystania w polerkach/ pilnikarkach Diprofil przy wykorzystaniu kamieni do polerowania i płatów docierających z maksymalną powierzchnią przekroju 13x13 mm lub $\varnothing$ 13 mm.
Trzonek $\varnothing$: 3,0 mm

Numer artykułu

QEA/3

Uchwyt narzędziowy



Taki sam jak QEA / 3, lecz wyposażony w trzpień $\varnothing$ 6,0mm.

Numer artykułu

QEA/5

Uchwyt narzędziowy



Uchwyt narzędzia przegubowe do polerowania oraz na płyty docierające o maksymalnej powierzchni przekroju 11x13 mm lub $\varnothing$ 13 mm. Trzpień $\varnothing$ 3,0 mm.

Numer artykułu

VEA

Spody z tworzywa szt./ Uchwyty narzędziowe



Zwykłe plastikowe spody do tworzenia własnych narzędzi przystosowanych pod konkretne zastosowania.

Wymiar
(mm)

Ilość
(szt.)

Numer artykułu

12x9x2
30x9x2

10 pcs
10 pcs

PS-129
PS-309

Pret przegubowy

Przegubowy pret do plastikowych spodów. Może być łatwo odginany w razie potrzeby.



Trzpień
Długość

$\varnothing$ 3,5 mm
140 mm

Numer artykułu

TR-3140

Uchwyty na super kamienie

Uchwyty narzędziowe do super kamieni.



Numer artykułu

Dla super kamieni, szerokość 2 mm.

SSH-2

Dla super kamieni, szerokość 4 mm.

SSH-4

Dla super kamieni, szerokość 6 mm.

SSH-6

Dla super kamieni, szerokość 10 mm.

SSH-10

Tuleje redukcyjne

Tuleje redukcyjne do zastosowania z narzędziami o trzpieniu $\varnothing$ 2,35 mm w tulei $\varnothing$ 3,0 mm.



Długość

14 mm
28 mm

Numer artykułu

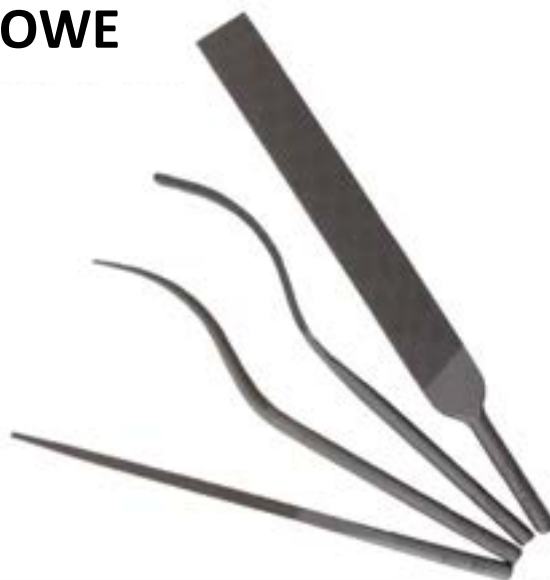
RH-A
RH-B

PRECYZYJNE PILNIKI STALOWE

Pilniki stalowe precyzyjne Diprofil do stosowania w obróbce stali miękkich i półtwardych, jak również innych materiałów o niskiej do średniej twardości.

Nacięcie średnie (-00) = 20 zębów / cm

Nacięcie precyzyjne (-1) = 31 zębów / cm



Pilniki stalowe

Pilniki stalowe

Numer artykułu

Kształt	Wymiar mm	Nacięcie średnie -00	Nacięcie precyzyjne -1
	5x1,5	STL-1-00/P	STL-1-1/P
	Ø3	STL-2-00/P	STL-2-1/P
	5x2	STL-3-00/P	STL-3-1/P
	5x2	STL-4-00/P	STL-4-1/P
	3,5x3,5x3,5	STL-5-00/P	STL-5-1/P
	2,5x2,5	STL-6-00/P	STL-6-1/P
	3,3x1	STL-21-00/P	STL-21-1/P
	Ø2	STL-22-00/P	STL-22-1/P
	3,2x1,1	STL-23-00/P	STL-23-1/P
	3x1,3	STL-24-00/P	STL-24-1/P
	2,2x2,2x2,2	STL-25-00/P	STL-25-1/P
	1,7x1,7	STL-26-00/P	STL-26-1/P
	4x2	STL-11-00/P	STL-11-1/P
	Ø3	STL-12-00/P	STL-12-1/P
	4,7x2,5	STL-14-00/P	STL-14-1/P
	3x3	STL-16-00/P	STL-16-1/P
	10x2,5	STL-101-00/P	STL-101-1/P

ZIARNISTOŚĆ NARZEDZI DIAMENTOWYCH & CBN

TABELA PORÓWNAWCZA

D = Diamenty syntetyczne

B = CBN (regularny azotek boru)

Standard FEPA		Standard amerykański		Rozmiar ziarna (mikrony)
gęsty	szeroki	gęsty	szeroki	
D 1181		16/18		1180 – 1000
	D 1182		16/20	
D 1001		18/20		1000 – 850
D 851		20/25		850 – 710
	D 852		20/30	
D 711		25/30		710 – 600
D 601		30/35		600 – 500
	D 602		30/40	
D 501		35/40		500 – 425
D 426		40/45		425 – 355
	D 427		40/50	
D/B 356		45/50		355 – 300
D/B 301		50/60		300 – 250
D/B 251		60/70		250 – 212
	D/B 252		60/80	
D/B 213		70/80		212 – 180
D/B 181		80/100		180 – 150
D/B 151		100/120		150 – 125
D/B 126		120/140		125 – 106
D/B 107		140/170		106 – 90
D/B 91		170/200		90 – 75
D/B 76		200/230		75 – 63
D/B 64		230/270		63 – 53
D/B 54		270/325		53 – 45
D/B 46		325/400		45 - 38

Oprócz ziarnistości zawartych w standardzie FEPA, Diprofil oferuje również narzędzia z następującymi wielkościami ziarna:

D 30	36 - 22 mikronów
D 15	22 - 12 mikronów

Notatki

[illegible]

Notatki

[illegible]

DIPROFIL[®]

DIAMANTPRODUKTER AB, SWEDEN

Phone: +46-(0)8-546 509 60

Fax: +46-(0)8-546 509 61

e-mail: info@diprofil.se

www.diprofil.se